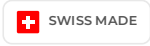


FRAISE-À-CHANFREINER-45°-MD-E25UF-+-EZI-ALPHA-
POUR-MICRO-MACHINE · BEVEL-MILLING-CUTTER-45°-
SC-E25UF-+-EZI-ALPHA-FOR-MICRO-MACHINE ·
FASENFRÄSER-45°-HM-E25UF-+-EZI-ALPHA-FÜR-
MIKROMASCHINE



23730A-1.2 Version vom 09.08.2026

1.2 Ø D (MM)	28 L (MM)	3 Z
-----------------	--------------	--------

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	23730A-1.2
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
	Rm > 1200 N/mm²	1d	●●● 3/3
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
	Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○ 2/3
	57–67 HRC	3b	●○○ 1/3
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
	> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
Graphit Industriegraphit		5	●●● 3/3
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
	> 32 HRC	6b	●●● 3/3
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●● 3/3
	600 < Rm N/mm²	7b	●●● 3/3
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○ 2/3
	Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○ 2/3
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●●○ 2/3
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●○ 2/3
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●○ 2/3
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○ 2/3
	Si > 5%	10c	●●● 3/3
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●○○ 1/3
	Duroplast	11b	●○○ 1/3
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●● 3/3
	Kohlefaser / KFK	12b	●●● 3/3
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○ 2/3
	Platin	13b	●●○ 2/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	1.2 mm
d (h5)	3 mm
L	28 mm
l1	0.5 mm
l3	4 mm
d3	–
R	–
e	0.2 mm
Z	3
Fase K	–

w° collision 6.8°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/23730A-1.2