

FRAISE-À-GRAVER-MD-E25UF-+-EZI-ALPHA-POUR-  
MICRO-MACHINE · ENGRAVING-ENDMILL-SC-E25UF-+-  
EZI-ALPHA-FOR-MICRO-MACHINE · GRAVIERSTICHEL-  
HM-E25UF-+-EZI-ALPHA-FÜR-MIKROMASCHINE



SWISS MADE

23800B-0.06-40 Version vom 09.08.2026

0.06  
Ø D (MM)

28  
L (MM)

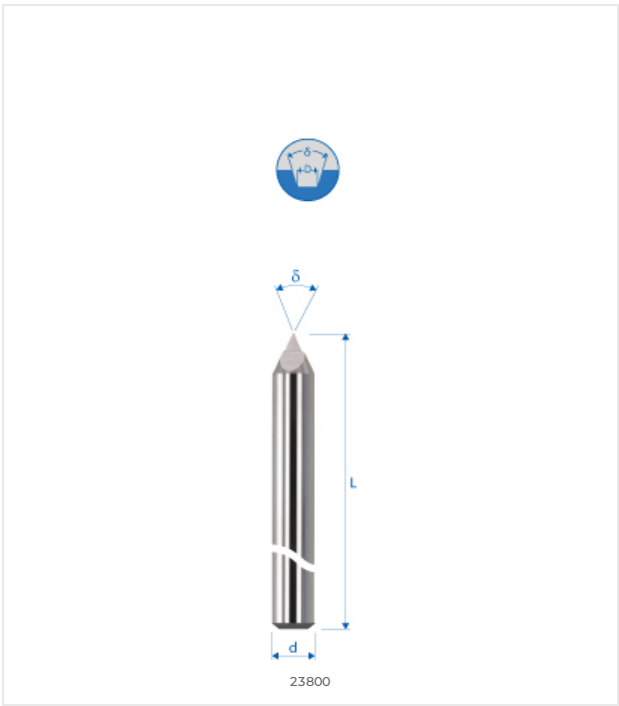
1  
Z

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF                                                          | SPEZIFIKATION                | GRP | 23800B-0.06-40 |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----|----------------|
| Legierte und unlegierte Stähle<br><small>Unlegierte Stähle</small> | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●●● 3/3        |
|                                                                    | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●●● 3/3        |
|                                                                    | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●●● 3/3        |
|                                                                    | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●●● 3/3        |
| Rostfreie Stähle<br><small>Rostfreie Stähle</small>                | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●●● 3/3        |
|                                                                    | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●●● 3/3        |
|                                                                    | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●●● 3/3        |
| Gehärtete Stähle<br><small>Gehärtete Stähle</small>                | 44–56 HRC                    | 3a  | ●●○ 2/3        |
|                                                                    | 57–67 HRC                    | 3b  | ●○○ 1/3        |
| Exotische Werkstoffe<br><small>Speziallegierungen</small>          | < 32 HRC                     | 4a  | ●●○ 2/3        |
|                                                                    | > 32 HRC                     | 4b  | ●●○ 2/3        |
| Graphit<br><small>Industriegraphit</small>                         |                              | 5   | ●●○ 2/3        |
| Gusseisen<br><small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>               | < 32 HRC                     | 6a  | ●●● 3/3        |
|                                                                    | > 32 HRC                     | 6b  | ●●● 3/3        |
| Titan<br><small>Titanlegierungen</small>                           | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●●● 3/3        |
|                                                                    | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●●● 3/3        |
| Nickellegierungen<br><small>Inconel, Hastelloy</small>             | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ●●○ 2/3        |
|                                                                    | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ●●○ 2/3        |
| Kupfer, Messing, Bronze<br><small>Kupferbasis</small>              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●○○ 1/3        |
|                                                                    | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●○○ 1/3        |
| Aluminium<br><small>Aluminiumlegierungen</small>                   | Si < 0.5%                    | 10a | ●○○ 1/3        |
|                                                                    | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●○○ 1/3        |
|                                                                    | Si > 5%                      | 10c | ●●○ 2/3        |
| Kunststoffe<br><small>Technische Kunststoffe</small>               | Thermoplast                  | 11a | ●○○ 1/3        |
|                                                                    | Duroplast                    | 11b | ●○○ 1/3        |
| Verbundwerkstoffe<br><small>Faserverbundwerkstoffe</small>         | Glasfaser / GFK              | 12a | ●●○ 2/3        |
|                                                                    | Kohlefaser / KFK             | 12b | ●●○ 2/3        |
| Edelmetalle<br><small>Gold, Platin, Silber</small>                 | Gold                         | 13a | ●●○ 2/3        |
|                                                                    | Platin                       | 13b | ●●○ 2/3        |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE     |         |
|---------------|---------|
| D (0 / -0.01) | 0.06 mm |
| d (h5)        | 3 mm    |
| L             | 28 mm   |
| l1            | 1.2 mm  |
| l3            | –       |
| d3            | –       |
| R             | –       |
| e             | –       |
| Z             | 1       |
| Fase K        | –       |
| w° collision  | 11.2°   |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/23800B-0.06-40

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten