

FRAISE-À-GRAVER-À-RAYON-MD-E25UF-+-EZI-ALPHA-
POUR-MICRO-MACHINE · ENGRAVING-RADIUS-
ENDMILL-SC-E25UF-+-EZI-ALPHA-FOR-MICRO-MACHINE
· GRAVIERSTICHEL-MIT-RADIUS-HM-E25UF-+-EZI-
ALPHA-FÜR-MIKROMASCHINE



23805B-R0.10-40 Version vom 09.08.2026

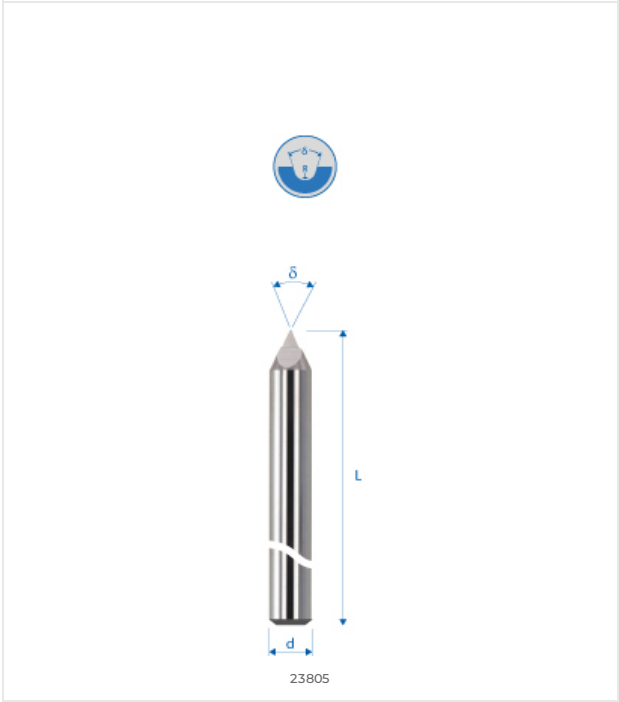
0.2 Ø D (MM)	28 L (MM)	1 Z
-----------------	--------------	--------

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	23805B-R0.10-40
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●● 3/3
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●● 3/3
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●● 3/3
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●● 3/3
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●● 3/3
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●● 3/3
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●● 3/3
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○ 2/3
	57–67 HRC	3b	●○○ 1/3
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
	> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
Graphit Industriegraphit		5	●●○ 2/3
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
	> 32 HRC	6b	●●● 3/3
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●● 3/3
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●● 3/3
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●○ 2/3
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●○ 2/3
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●○○ 1/3
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●○○ 1/3
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○ 1/3
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○ 1/3
	Si > 5%	10c	●●○ 2/3
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●○○ 1/3
	Duroplast	11b	●○○ 1/3
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○ 2/3
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○ 2/3
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○ 2/3
	Platin	13b	●●○ 2/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	0.2 mm
d (h5)	3 mm
L	28 mm
l1	1.2 mm
l3	–
d3	–
R	0.1 mm
e	–
Z	1
Fase K	–
w° collision	11.2°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/23805B-R0.10-40