

1.5  
Ø D (MM)

33  
L (MM)

3  
Z

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	24036-1.5
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●○
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	○○
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	○○
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	○○
<b>Rostfreie Stähle</b> Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	○○
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	○○
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	○○
<b>Gehärtete Stähle</b> Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○
	57–67 HRC	3b	○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○
	> 32 HRC	4b	○○
<b>Graphit</b> Industriegraphit		5	●○
<b>Gusseisen</b> Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○
	> 32 HRC	6b	○○
<b>Titan</b> Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●○
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●○
<b>Nickellegierungen</b> Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	○○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	○○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> Kupferbasis	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●●
<b>Aluminium</b> Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	○○
<b>Kunststoffe</b> Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●●
	Duroplast	11b	●●●
<b>Verbundwerkstoffe</b> Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○
<b>Edelmetalle</b> Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	○○

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	1.5 mm
d (h5)	6 mm
L	33 mm
l1	2.3 mm
l3	-
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Fase K	-
w° collision	10.8°



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/24036-1.5