

# MICRO-FRAISE Z3 · Z3-MICRO-MILLING-CUTTER-FOR-FINISHING-WATCH-COMPONENTS-AND-701S-MACHINE

## Z3 · MIKROFRÄSE Z3



SWISS MADE

24161T-0.3

Version vom 07.05.2026



### WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	24161T-0.3
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450-700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700-900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●●●
<b>Rostfreie Stähle</b> Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650-950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●●
<b>Gehärtete Stähle</b> Gehärtete Stähle	44-56 HRC	3a	●●●
	57-67 HRC	3b	●●○
<b>Exotische Werkstoffe</b> Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●●
	> 32 HRC	4b	●●●
<b>Graphit</b> Industriegraphit		5	●●○
<b>Gusseisen</b> Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●○
	> 32 HRC	6b	●●○
<b>Titan</b> Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●●
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●●
<b>Nickellegierungen</b> Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●●○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> Kupferbasis	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●○
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●○
<b>Aluminium</b> Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●●○
<b>Kunststoffe</b> Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
<b>Verbundwerkstoffe</b> Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○
<b>Edelmetalle</b> Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○
	Platin	13b	●●○

### TECHNISCHE ZEICHNUNG



### ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	0.3 mm
d (h5)	6 mm
L	33 mm
l1	0.5 mm
l3	-
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Fase K	-
w° collision	12.7°



E-SHOP / EZI CUT  
[eskenazi.ch/eshop/24161T-0.3](https://eskenazi.ch/eshop/24161T-0.3)