

FRAISE-À-GRAVER-POUR-MACHINE-701S-CARBURE-
E25UF-+-REVETEMENT-EZI-BLUE-3 · ENGRAVING-
RADIUS-ENDMILL-35°FOR-MACHINE-701S-CARBIDE-E25-
UF-+-COATING-EZI-BLUE · GRAVIERSTICHEL-MIT-
RADIUS-35°FÜR-MASCHINE-701S-HM-E25-UF-+-
BESCHICHTUNG-EZI-ALPHA



SWISS MADE

24803B-0.05-60

Version vom 07.05.2026

0.05
Ø D (MM)

33
L (MM)

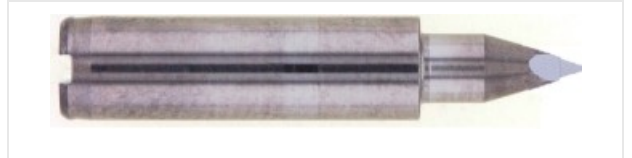
1
Z

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	24803B-0.05-60
Legierte und unlegierte Stähle <small>Unlegierte Stähle</small>	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●●
Rostfreie Stähle <small>Rostfreie Stähle</small>	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Gehärtete Stähle <small>Gehärtete Stähle</small>	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
Exotische Werkstoffe <small>Speziallegierungen</small>	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
Graphit <small>Industriegraphit</small>		5	●●○
Gusseisen <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titan <small>Titanlegierungen</small>	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Nickellegierungen <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●○
Kupfer, Messing, Bronze <small>Kupferbasis</small>	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●○
Aluminium <small>Aluminiumlegierungen</small>	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●●○
Kunststoffe <small>Technische Kunststoffe</small>	Thermoplast	11a	●○○
	Duroplast	11b	●○○
Verbundwerkstoffe <small>Faserverbundwerkstoffe</small>	Glasfaser / GFK	12a	●●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○
Edelmetalle <small>Gold, Platin, Silber</small>	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	0.05 mm
d (h5)	6 mm
L	33 mm
l1	2.2 mm
l3	-
d3	-
R	-
e	-
Z	1
Fase K	-
w° collision	11.4°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/24803B-0.05-60