

FRAISE-À-GRAVER-POUR-MACHINE-701S-CARBURE-  
E25UF-+-REVETEMENT-EZI-BLUE-3 · ENGRAVING-  
RADIUS-ENDMILL-35°FOR-MACHINE-701S-CARBIDE-E25-  
UF-+-COATING-EZI-BLUE · GRAVIERSTICHEL-MIT-  
RADIUS-35°FÜR-MASCHINE-701S-HM-E25-UF-+-  
BESCHICHTUNG-EZI-ALPHA



SWISS MADE

24803B-0.08-35

Version vom 07.05.2026

0.08  
Ø D (MM)

33  
L (MM)

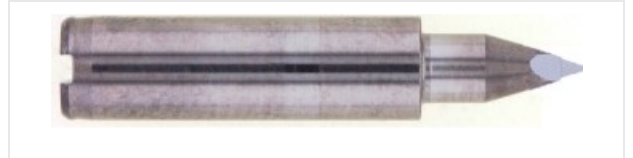
1  
Z

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	24803B-0.08-35
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●●●
<b>Rostfreie Stähle</b> Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●●
<b>Gehärtete Stähle</b> Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
<b>Graphit</b> Industriegraphit		5	●●○
<b>Gusseisen</b> Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
<b>Titan</b> Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●●
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●●
<b>Nickellegierungen</b> Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●●○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> Kupferbasis	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●○
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●○
<b>Aluminium</b> Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●●○
<b>Kunststoffe</b> Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●○○
	Duroplast	11b	●○○
<b>Verbundwerkstoffe</b> Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○
<b>Edelmetalle</b> Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	0.08 mm
d (h5)	6 mm
L	33 mm
l1	2.2 mm
l3	-
d3	-
R	-
e	-
Z	1
Fase K	-
w° collision	11.4°



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/24803B-0.08-35