SCIE-CIRCULAIRE-DENTURE-FINE-MD-H1S · SLITTING-SAW-FINE-PITCH-SC-H1S · KREISSÄGE-FEINVERZAHNT-HM-H1S

25500-15-0.8 Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

H1S

H1S HOCHPRÄZISIONS-KARBIDBOHRER

λ =0°
Y =8°

WERKZEUGWINKEL LAMBDA 0° GAMMA 8°

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	25500-15-0.8
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●○○
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●○○
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●○○
	Rm > 1200 N/mm²	1d	●○○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●○○
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●○○
	Rm > 950 N/mm²	2c	●○○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphit Industriegraphit		5	●○○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●○○
	> 32 HRC	6b	●○○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●○○
	600 < Rm N/mm²	7b	●○○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●○○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●○
	Duroplast	11b	●●○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○○
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	○○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG

25500

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	15 mm
d (h5)	5 mm
L	–
l1	–
l3	–
d3	–
R	–
e	0.8 mm
Z	48
Fase K	-
w° collision	-

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/25500-15-0.8

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten