

SCIE-CIRCULAIRE-DENTURE-FINE-MD-H1S · SLITTING-SAW-FINE-PITCH-SC-H1S · KREISSÄGE-FEINVERZAHNT-HM-H1S



SWISS MADE

25500-50-1

Version vom 07.05.2026

H1S

H1S HOCHPRÄZISIONS-KARBIDBOHRER

$\lambda = 0^\circ$
 $\gamma = 8^\circ$

WERKZEUGWINKEL LAMBDA 0° GAMMA 8°

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	25500-50-1
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●○
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●○
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○
	57–67 HRC	3b	○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○
	> 32 HRC	4b	○○
Graphit Industriegraphit		5	●○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●○
	> 32 HRC	6b	●○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○
	600 < Rm N/mm ²	7b	●○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●○
	Duroplast	11b	●●○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	50 mm
d (h5)	13 mm
L	–
l1	–
l3	–
d3	–
R	–
e	1 mm
Z	80
Fase K	–
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/25500-50-1

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten