

SCIE-CIRCULAIRE-DENTURE-FINE-MD-H1S+-EZI-ALPHA ·
 SLITTING-SAW-FINE-PITCH-SC-H1S+-EZI-ALPHA ·
 KREISSÄGE-FEINVERZAHNT-HM-H1S+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

25500A-30-2

Version vom 07.05.2026

H1S

H1S HOCHPRÄZISIONS-KARBIDBOHRER

$\lambda = 0^\circ$
 $\gamma = 8^\circ$

WERKZEUGWINKEL LAMBDA 0° GAMMA 8°

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 25500A-30-2 |
|---|------------------------------|-----|-------------|
| Legierte und unlegierte Stähle <small>Unlegierte Stähle</small> | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ●●● |
| | Rm 450–700 N/mm ² | 1b | ●●● |
| | Rm 700–900 N/mm ² | 1c | ●●● |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ●●● |
| Rostfreie Stähle <small>Rostfreie Stähle</small> | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ●●● |
| | Rm 650–950 N/mm ² | 2b | ●●● |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ●●● |
| Gehärtete Stähle <small>Gehärtete Stähle</small> | 44–56 HRC | 3a | ○○○ |
| | 57–67 HRC | 3b | ○○○ |
| Exotische Werkstoffe <small>Speziallegierungen</small> | < 32 HRC | 4a | ●○○ |
| | > 32 HRC | 4b | ●○○ |
| Graphit <small>Industriegraphit</small> | | 5 | ●●○ |
| Gusseisen <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small> | < 32 HRC | 6a | ●●○ |
| | > 32 HRC | 6b | ●●○ |
| Titan <small>Titanlegierungen</small> | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ●●● |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ●●● |
| Nickellegierungen <small>Inconel, Hastelloy</small> | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ●●○ |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ●●○ |
| Kupfer, Messing, Bronze <small>Kupferbasis</small> | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●○○ |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●○○ |
| Aluminium <small>Aluminiumlegierungen</small> | Si < 0.5% | 10a | ●○○ |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●○○ |
| | Si > 5% | 10c | ●●○ |
| Kunststoffe <small>Technische Kunststoffe</small> | Thermoplast | 11a | ●○○ |
| | Duroplast | 11b | ●○○ |
| Verbundwerkstoffe <small>Faserverbundwerkstoffe</small> | Glasfaser / GFK | 12a | ●●○ |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ●●○ |
| Edelmetalle <small>Gold, Platin, Silber</small> | Gold | 13a | ●●○ |
| | Platin | 13b | ●○○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASS | |
|---------------|-------|
| D (0 / -0.01) | 30 mm |
| d (h5) | 8 mm |
| L | – |
| l1 | – |
| l3 | – |
| d3 | – |
| R | – |
| e | 2 mm |
| Z | 48 |
| Fase K | – |
| w° collision | – |



E-SHOP / EZI CUT
 eskenazi.ch/eshop/25500A-30-2

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
 Alle Rechte vorbehalten