SCIE-CIRCULAIRE-DENTURE-FINE-MD-H1S-+-EZI-ALPHA · SLITTING-SAW-FINE-PITCH-SC-H1S-+-EZI-ALPHA · KREISSÄGE-FEINVERZAHNT-HM-H1S-+-EZI-ALPHA

25500A-80-0.5 Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

H1S

H1S HOCHPRÄZISIONS-KARBIDBOHRER

λ =0°
Y =8°

WERKZEUGWINKEL LAMBDA 0° GAMMA 8°

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	25500A-80-0.5
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm²	1d	●●●
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm²	2c	●●●
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●○○
	> 32 HRC	4b	●○○
Graphit Industriegraphit		5	●●○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●○
	> 32 HRC	6b	●●○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm²	7b	●●●
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●○○
	Rm > 850 N/mm²	9b	●○○
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●●○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●○○
	Duroplast	11b	●○○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○
	Platin	13b	●○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG

25500

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	80 mm
d (h5)	22 mm
L	–
l1	–
l3	–
d3	–
R	–
e	0.5 mm
Z	128
Fase K	-
w° collision	-

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/25500A-80-0.5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten