

FRAISE-HEMISPHERIQUE Z2 · HEMISPHERICAL-ENDMILL Z2 · HEMISPHERISCHE-FRÄSER Z2



28082A-4-6

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

E2

E2 HOCHPRÄZISIONS-
WERKSTOFF

$\lambda = 30^\circ$
 $\gamma = 10^\circ$

SCHNEIDWINKEL $\approx 30^\circ$?
10°



V-NUT
FASENWERKZEUG FORM



ZWEI-WEGE-
SPIRALBOHRER

1.5xD

1.5xD TIEFE
PRÄZISIONSWERKZEUG



WERKZEUGLÄNGEN-
MESSBALKEN

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	28082A-4-6
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●●
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●●
	> 32 HRC	4b	●●○
Graphit Industriegraphit		5	●●○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	●●●
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●○○
	Duroplast	11b	●○○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●●
	Kohlefaser / KFK	12b	●●●
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE

D (0 / -0.01)	4 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	6 mm
l3	–
d3	–
R	2 mm
e	–
Z	2
Fase K	–
w° collision	5.8°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/28082A-4-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten