

<b>E2</b> E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda = 48^\circ$ $\gamma = 0^\circ$ SCHNEIDWINKEL 748° 70°	0.05-0.15 45° 45° FASE 0.05-0.15 MM	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	1.5xD 1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG	l3 DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG	STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE	SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL
--	---	---	----------------------------	--	-------------------------------------	---	--------------------------------------

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	28139A-4-6
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> <small>Unlegierte Stähle</small>	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●●○
<b>Rostfreie Stähle</b> <small>Rostfreie Stähle</small>	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●●
<b>Gehärtete Stähle</b> <small>Gehärtete Stähle</small>	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> <small>Speziallegierungen</small>	< 32 HRC	4a	●●●
	> 32 HRC	4b	●●●
<b>Graphit</b> <small>Industriegraphit</small>		5	○○○
<b>Gusseisen</b> <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
<b>Titan</b> <small>Titanlegierungen</small>	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●●
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●●
<b>Nickellegierungen</b> <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●●●
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●●●
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> <small>Kupferbasis</small>	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	○○○
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	○○○
<b>Aluminium</b> <small>Aluminiumlegierungen</small>	Si < 0.5%	10a	○○○
	0.5% < Si < 5%	10b	○○○
	Si > 5%	10c	○○○
<b>Kunststoffe</b> <small>Technische Kunststoffe</small>	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
<b>Verbundwerkstoffe</b> <small>Faserverbundwerkstoffe</small>	Glasfaser / GFK	12a	○○○
	Kohlefaser / KFK	12b	○○○
<b>Edelmetalle</b> <small>Gold, Platin, Silber</small>	Gold	13a	○○○
	Platin	13b	●○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	4 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	6 mm
l3	13 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Fase K	0.1
w° collision	3.5°



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/28139A-4-6