FRAISE **Z3** POUR ALLIAGES RM<1000 AVEC ARROSAGE CENTRAL · ENDMILL **Z3** FOR ALLOYS RM < 1000 WITH INTERNAL COOLING · FRÄSER **Z3** FÜR RM<1000-LEGIERUNGEN MIT INNENKÜHLUNG

TAKE IT EZI

SWISS MADE

28139A-6 Version vom 04.11.2026

E2	λ = 48° Y = 0°	0.05-0.15 45°		l_1 1.5xD	l_3		α β
SUBMIKRONKORN-SORTE HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG ABRASIVER WERKSTOFFE	DRALLWINKEL 48° UND SCHNEIDWINKEL 0°	FASE BEI 45° / HÖHE 0.05 BIS 0.15 MM	MITTE- UND SEITENSCHNITT	SCHNITTLÄNGE 1.5XD	NUTZBARE LÄNGE	WERKZEUGLÄNGE STANDARD	UNREGELMÄSSIGE VERZAHNUNG

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	28139A-6
	Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●○ 2/3
	Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
	Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○ 2/3
		57–67 HRC	3b	●○○ 1/3
	Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●● 3/3
		> 32 HRC	4b	●●● 3/3
	Graphit Industriegraphit		5	○○○ 0/3
	Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
	Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●● 3/3
	Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●● 3/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●●● 3/3
	Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	○○○ 0/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	○○○ 0/3
	Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	○○○ 0/3
		0.5% < Si < 5%	10b	○○○ 0/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
	Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○ 0/3
		Duroplast	11b	○○○ 0/3
	Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	○○○ 0/3
		Kohlefaser / KFK	12b	○○○ 0/3
	Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	○○○ 0/3
		Platin	13b	●●○ 2/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



28139

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (h10)	6 mm
d (h6)	6 mm
L	57 mm
l1	9 mm
l3	20 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Fase K	0.1
w° Kollisionswinkel	-

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève

Alle Rechte vorbehalten