

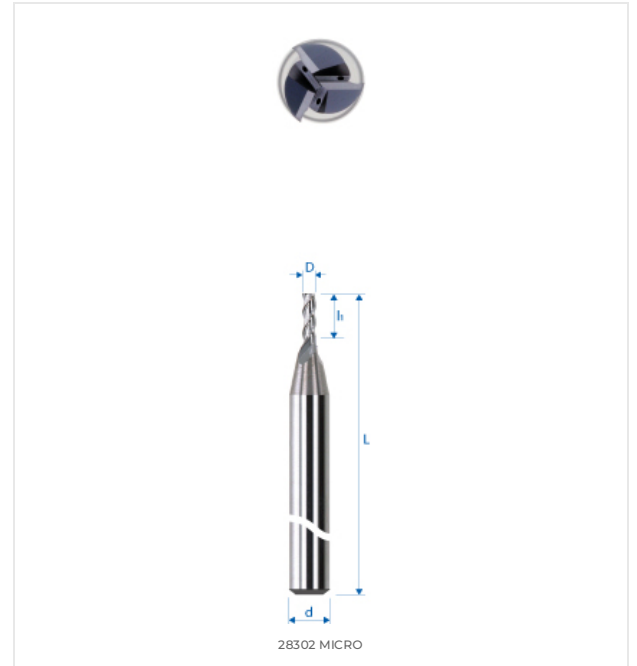
| | | | | | | | |
|--|--|--|--------------------------------|---|-----------------------------------|--|--|
| E25 UF WERKZEUGMATERIAL HARTMETALL E25 UF | $\lambda=32^{\circ}-38^{\circ}$ $\gamma=10^{\circ}$ VERSTELLBARE SCHNEIDWINKEL 32°-38° | angle vif SPITZER WINKEL PRÄZISIONSWERKZEUG | ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER | $\frac{L}{3}$ 8xD SCHNEIDWERKZEUG 8xD LÄNGE L3 | WERKZEUGLÄNGEN- MESSBALKEN | SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL | BOHRER MIT VARIABLER STIEGUNG |
|--|--|--|--------------------------------|---|-----------------------------------|--|--|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 28302A-1.8 |
|---|------------------------------|-----|------------|
| Legierte und unlegierte Stähle <small>Unlegierte Stähle</small> | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ●●● |
| | Rm 450–700 N/mm ² | 1b | ●●● |
| | Rm 700–900 N/mm ² | 1c | ●●● |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ●●● |
| Rostfreie Stähle <small>Rostfreie Stähle</small> | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ●●● |
| | Rm 650–950 N/mm ² | 2b | ●●● |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ●●● |
| Gehärtete Stähle <small>Gehärtete Stähle</small> | 44–56 HRC | 3a | ○○○ |
| | 57–67 HRC | 3b | ○○○ |
| Exotische Werkstoffe <small>Speziallegierungen</small> | < 32 HRC | 4a | ●●○ |
| | > 32 HRC | 4b | ●●○ |
| Graphit <small>Industriegraphit</small> | | 5 | ●●○ |
| Gusseisen <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small> | < 32 HRC | 6a | ●●○ |
| | > 32 HRC | 6b | ●●○ |
| Titan <small>Titanlegierungen</small> | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ●●● |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ●●● |
| Nickellegierungen <small>Inconel, Hastelloy</small> | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ●●○ |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ●●○ |
| Kupfer, Messing, Bronze <small>Kupferbasis</small> | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●●● |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●●● |
| Aluminium <small>Aluminiumlegierungen</small> | Si < 0.5% | 10a | ●●○ |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●●○ |
| | Si > 5% | 10c | ●●○ |
| Kunststoffe <small>Technische Kunststoffe</small> | Thermoplast | 11a | ○○○ |
| | Duroplast | 11b | ○○○ |
| Verbundwerkstoffe <small>Faserverbundwerkstoffe</small> | Glasfaser / GFK | 12a | ●●○ |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ●●○ |
| Edelmetalle <small>Gold, Platin, Silber</small> | Gold | 13a | ●●● |
| | Platin | 13b | ●●○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE | |
|---------------|--------|
| D (0 / -0.01) | 1.8 mm |
| d (h5) | 3 mm |
| L | 38 mm |
| l1 | 5.5 mm |
| l3 | – |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 3 |
| Fase K | – |
| w° collision | 4.5° |



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/28302A-1.8