

# FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z3 · BALL-NOSE-ENDMILL Z3 · HALBRUND-FRÄSER Z3



28422A-2.0

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

2  
Ø D (MM)

38  
L (MM)

3  
Z

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	28422A-2.0
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●●○
<b>Rostfreie Stähle</b> Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●○
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●○
<b>Gehärtete Stähle</b> Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●●○
<b>Exotische Werkstoffe</b> Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
<b>Graphit</b> Industriegraphit		5	●●○
<b>Gusseisen</b> Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●○
	> 32 HRC	6b	●●○
<b>Titan</b> Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●○
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●○
<b>Nickellegierungen</b> Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●●○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> Kupferbasis	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●○
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●○
<b>Aluminium</b> Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●●○
<b>Kunststoffe</b> Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●○
	Duroplast	11b	●●○
<b>Verbundwerkstoffe</b> Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○
<b>Edelmetalle</b> Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○
	Platin	13b	●●○

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	2 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	3 mm
l3	10 mm
d3	–
R	1 mm
e	–
Z	3
Fase K	–
w° collision	2.5°



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/28422A-2.0

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten