

# MICRO-FRAISE-D'ÉBAUCHE Z3 · ROUGHING-MICRO-ENDMILL Z3 · MIKROSCHRUPPFRÄSER Z3



29510A-1-6

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

|  |   |  |                                    |   |   |
|--|---|--|------------------------------------|---|---|
| <p>E25 UF<br/>WERKZEUGMATERIAL<br/>HÄRTMETALL E25 UF</p> | <p>λ=20°<br/>Y=6°<br/>SCHNEIDWINKEL ?<br/>20° ?6°</p> | <p>45°<br/>PRÄZISIONSWINKELMESSUNG</p> | <p>ZWEI-WEGE-<br/>SPIRALBOHRER</p> | <p>l<sub>1</sub><br/>2.5xD<br/>2.5XD TIEFE FÜR<br/>BOHREN</p> | <p>STANDARD-<br/>WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE</p> |
|--|---|--|------------------------------------|---|---|

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF  | SPEZIFIKATION                | GRP | 29510A-1-6 |
|--|------------------------------|-----|------------|
| <b>Legierte und unlegierte Stähle</b><br>Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●●●        |
|  | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●●●        |
|  | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●●●        |
|  | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●○○        |
| <b>Rostfreie Stähle</b><br>Rostfreie Stähle                | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●●●        |
|  | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●●●        |
|  | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●●●        |
| <b>Gehärtete Stähle</b><br>Gehärtete Stähle                | 44–56 HRC                    | 3a  | ○○○        |
|  | 57–67 HRC                    | 3b  | ○○○        |
| <b>Exotische Werkstoffe</b><br>Speziallegierungen          | < 32 HRC                     | 4a  | ●●○        |
|  | > 32 HRC                     | 4b  | ●●○        |
| <b>Graphit</b><br>Industriegraphit                         |                              | 5   | ○○○        |
| <b>Gusseisen</b><br>Grau- / Kugelgraphitguss               | < 32 HRC                     | 6a  | ●●●        |
|  | > 32 HRC                     | 6b  | ●●●        |
| <b>Titan</b><br>Titanlegierungen                           | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●●●        |
|  | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●●●        |
| <b>Nickellegierungen</b><br>Inconel, Hastelloy             | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ●●○        |
|  | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ●●○        |
| <b>Kupfer, Messing, Bronze</b><br>Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●●        |
|  | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●●        |
| <b>Aluminium</b><br>Aluminiumlegierungen                   | Si < 0.5%                    | 10a | ○○○        |
|  | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ○○○        |
|  | Si > 5%                      | 10c | ○○○        |
| <b>Kunststoffe</b><br>Technische Kunststoffe               | Thermoplast                  | 11a | ○○○        |
|  | Duroplast                    | 11b | ○○○        |
| <b>Verbundwerkstoffe</b><br>Faserverbundwerkstoffe         | Glasfaser / GFK              | 12a | ○○○        |
|  | Kohlefaser / KFK             | 12b | ○○○        |
| <b>Edelmetalle</b><br>Gold, Platin, Silber                 | Gold                         | 13a | ●●●        |
|  | Platin                       | 13b | ●●○        |

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

| NENNMASSE      |        |
|----------------|--------|
| D (0 / -0.01)  | 1 mm   |
| d (h5)         | 6 mm   |
| L              | 57 mm  |
| l <sub>1</sub> | 2.5 mm |
| l <sub>3</sub> | –      |
| d <sub>3</sub> | –      |
| R              | –      |
| e              | –      |
| Z              | 3      |
| Fase K         | –      |
| w° collision   | 10.9°  |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/29510A-1-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten