

MICRO-FRAISE-D'ÉBAUCHE Z3 · ROUGHING-MICRO- ENDMILL Z3 · MIKROSCHRUPPFRÄSER Z3



29510A-2-6

Version vom 21.06.2026

SWISS MADE

E25
UF

WERKZEUGMATERIAL
HÄRTMETALL E25 UF

$\lambda = 20^\circ$
 $\gamma = 6^\circ$

SCHNEIDWINKEL ?
20° ?6°

45°

45°
PRÄZISIONSWINKELMESSUNG



ZWEI-WEGE-
SPIRALBOHRER

l_1
2.5xD

2.5XD TIEFE FÜR
BOHREN



STANDARD-
WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	29510A-2-6
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●○○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
Graphit Industriegraphit		5	○○○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	○○○
	0.5% < Si < 5%	10b	○○○
	Si > 5%	10c	○○○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	○○○
	Kohlefaser / KFK	12b	○○○
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE

D (0 / -0.01)	2 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	7 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Fase K	–
w° collision	7.6°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/29510A-2-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten