

47420-8.98

Version vom 07.05.2026

E2

E2 HOCHPRÄZISIONS-WERKSTOFF

$\lambda = -5^\circ$
 $\gamma = 5^\circ$

SCHNEIDWINKEL ? -5° ? 5°

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 47420-8.98 |
|--|------------------------------|-----|------------|
| Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ●●○ |
| | Rm 450–700 N/mm ² | 1b | ●●○ |
| | Rm 700–900 N/mm ² | 1c | ●●○ |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ●●○ |
| Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ●●○ |
| | Rm 650–950 N/mm ² | 2b | ●●○ |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ●●○ |
| Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle | 44–56 HRC | 3a | ●○○ |
| | 57–67 HRC | 3b | ○○○ |
| Exotische Werkstoffe Speziallegierungen | < 32 HRC | 4a | ●●○ |
| | > 32 HRC | 4b | ●●○ |
| Graphit Industriegraphit | | 5 | ●●○ |
| Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC | 6a | ●●○ |
| | > 32 HRC | 6b | ●●○ |
| Titan Titanlegierungen | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ●●○ |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ●●○ |
| Nickellegierungen Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ●○○ |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ●○○ |
| Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●●● |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●●● |
| Aluminium Aluminiumlegierungen | Si < 0.5% | 10a | ●●● |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●●● |
| | Si > 5% | 10c | ●●○ |
| Kunststoffe Technische Kunststoffe | Thermoplast | 11a | ●●● |
| | Duroplast | 11b | ●●● |
| Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe | Glasfaser / GFK | 12a | ●●○ |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ●●○ |
| Edelmetalle Gold, Platin, Silber | Gold | 13a | ●●● |
| | Platin | 13b | ●○○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE | |
|---------------|---------|
| D (0 / -0.01) | 8.98 mm |
| d (h5) | 8.98 mm |
| L | 100 mm |
| l1 | 19 mm |
| l3 | 59 mm |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 6 |
| Fase K | 0.9 |
| w° collision | – |

