FORET À CENTER MD E2 · CENTER DRILL SC E2 · ZENTRIERBOHRER HM E2

48105-4-10 Version vom 04.11.2026

SWISS MADE

E2
SUBMIKRONKORN-SORTE
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG ABRASIVER WERKSTOFFE

λ=20°
DRALLWINKEL 20°

SPITZ ZULAUFENDE FORM

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

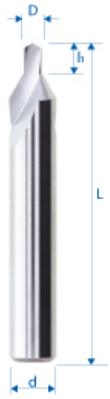
●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	48105-4-10
	Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●○ 2/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●○ 2/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●○ 2/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●○ 2/3
	Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●○ 2/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●○ 2/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●○ 2/3
	Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
	Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
	Graphit Industriegraphit		5	●●○ 2/3
	Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	6b	●●○ 2/3
	Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●○ 2/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●○ 2/3
	Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○ 2/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○ 2/3
	Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●●● 3/3
	Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●○ 2/3
		Si > 5%	10c	●○○ 1/3
	Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●● 3/3
		Duroplast	11b	●●● 3/3
	Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○ 2/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●●○ 2/3
	Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○ 2/3
		Platin	13b	●○○ 1/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG





48105

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (h10)	4 mm
d (h6)	10 mm
L	66 mm
l1	5.6 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Fase K	-
w° Kollisionswinkel	9.5°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/48105-4-10

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten