

FORET-2-LÈVRES-MD-E25UF-+-EZI-SMOOTH · 2-FLUTES-DRILL-SC-E2-5-UF-+-EZI-SMOOTH · ZWEI-LIPPEN-BOHRER-HM-E25-UF-+-EZI-SMOOTH



SWISS MADE

48351S-1.68

Version vom 08.05.2026

E25
UF

WERKZEUGMATERIAL HARTMETALL
E25 UF

$\lambda=20^\circ$

20° LAMBDA SCHNEIDWINKEL



90° WINKELBOHRER



STANDARD-WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 48351S-1.68 |
|--|------------------------------|-----|-------------|
| Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ●●● |
| | Rm 450–700 N/mm ² | 1b | ●●● |
| | Rm 700–900 N/mm ² | 1c | ●●● |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ●●● |
| Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ●●● |
| | Rm 650–950 N/mm ² | 2b | ●●● |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ●●● |
| Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle | 44–56 HRC | 3a | ●●○ |
| | 57–67 HRC | 3b | ●○○ |
| Exotische Werkstoffe Speziallegierungen | < 32 HRC | 4a | ●●● |
| | > 32 HRC | 4b | ●●● |
| Graphit Industriegraphit | | 5 | ●●● |
| Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC | 6a | ●●● |
| | > 32 HRC | 6b | ●●● |
| Titan Titanlegierungen | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ●●● |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ●●● |
| Nickellegierungen Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ●●○ |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ●●○ |
| Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●●● |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●●● |
| Aluminium Aluminiumlegierungen | Si < 0.5% | 10a | ●●○ |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●●● |
| | Si > 5% | 10c | ●●● |
| Kunststoffe Technische Kunststoffe | Thermoplast | 11a | ●●● |
| | Duroplast | 11b | ●●● |
| Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe | Glasfaser / GFK | 12a | ●●● |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ●●● |
| Edelmetalle Gold, Platin, Silber | Gold | 13a | ●●● |
| | Platin | 13b | ●●○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE

| | |
|---------------|---------|
| D (0 / -0.01) | 1.68 mm |
| d (h5) | 3 mm |
| L | 38 mm |
| l1 | 11.2 mm |
| l3 | 13.4 mm |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 2 |
| Fase K | – |
| w° collision | 2.5° |



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/48351S-1.68

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten