FORET · 2-FLUTES-DRILL-SC-WITH-THROUGH-COOLANT-E2-5-UF-+-EZI-SMOOTH · ZWEI-LIPPEN-BOHRER-MIT-INNENKÜHLUNG-HM-E25-UF-+-EZI-SMOOTH

TAKE IT EZI

SWISS MADE

48380S-6.4 Version vom 07.05.2026

E2 HOCHPRÄZISIONS-WERKSTOFF

λ=20° 20° LAMBDA SCHNEIDWINKEL

90° 90° WINKELBOHRER

STANDARD-WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE

ZENTRALKÜHLUNG BOHRER

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	48380S-6.4
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm²	1d	●●●
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm²	2c	●●●
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●●
	57–67 HRC	3b	●○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●●
	> 32 HRC	4b	●●●
Graphit Industriegraphit		5	●●●
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm²	7b	●●●
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	●●●
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●●
	Duroplast	11b	●●●
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●●
	Kohlefaser / KFK	12b	●●●
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG

48380

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	6.4 mm
d (h5)	8 mm
L	80 mm
l1	34 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Fase K	-
w° collision	1.3°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/48380S-6.4

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten