FORET 2 LÈVRES MD E2 + EZI-SMOOTH · 2 FLUTES DRILL SC E2 + EZI-SMOOTH · ZWEI LIPPEN BOHRER HM E2 + EZI-SMOOTH

48400S-9 Version vom 04.11.2026

SWISS MADE

E2
SUBMIKRONKORN-SORTE
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG
ABRASIVER WERKSTOFFE

λ=25°
DRALLWINKEL 25°

118°
SPITZENWINKEL 118°

WERKZEUGLÄNGE LANG

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	48400S-9
	Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●○ 2/3
	Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
	Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●○○ 1/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
	Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
	Graphit Industriegraphit		5	●●● 3/3
	Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
	Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●● 3/3
	Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○ 2/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●○○ 1/3
	Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●●● 3/3
	Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	●●○ 2/3
	Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●● 3/3
		Duroplast	11b	●●● 3/3
	Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●● 3/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●●● 3/3
	Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●● 3/3
		Platin	13b	●○○ 1/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



48400

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (h10)	9 mm
d (h6)	10 mm
L	133 mm
l1	81 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Fase K	-
w° Kollisionswinkel	0.3°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/48400S-9

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten