

MICRO-FORET-Z:2-AVEC-ARROSAGE-CENTRAL-MD-E25-UF-+-EZI-SMOOTH-D:1.5-D:3-L:50-L2:18-L3:20 · MICRO-FLUTES-DRILL-Z:2-WITH-THROUGH-COOLANT-CARBIDE-E25-UF-+-COATING-EZI-SMOOTH-D:1.5-D:3-L:50-L2:18-L3:20 · MIKRO-BOHRER-Z:2-MIT-INNENKÜHLUNG-HM-E25-UF-+-BESCHICHTUNG-EZI-SMOOTH-D:1.5-D:3-L:50-L2:18-L3:20



SWISS MADE

48480S-1.5

Version vom 08.05.2026

E2

E2 HOCHPRÄZISIONS-  
WERKSTOFF

$\lambda = 20^\circ$

20° LAMBDA SCHNEIDWINKEL

90°

90° WINKELBOHRER



WERKZEUGLÄNGEN-  
MESSBÄLKEN



ZENTRALKÜHLUNG BOHRER

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	48480S-1.5
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> <small>Unlegierte Stähle</small>	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●●●
<b>Rostfreie Stähle</b> <small>Rostfreie Stähle</small>	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●●
<b>Gehärtete Stähle</b> <small>Gehärtete Stähle</small>	44–56 HRC	3a	●○○
	57–67 HRC	3b	○○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> <small>Speziallegierungen</small>	< 32 HRC	4a	●●●
	> 32 HRC	4b	●●●
<b>Graphit</b> <small>Industriegraphit</small>		5	●●●
<b>Gusseisen</b> <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
<b>Titan</b> <small>Titanlegierungen</small>	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●●
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●●
<b>Nickellegierungen</b> <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●●○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> <small>Kupferbasis</small>	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●●
<b>Aluminium</b> <small>Aluminiumlegierungen</small>	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	●●●
<b>Kunststoffe</b> <small>Technische Kunststoffe</small>	Thermoplast	11a	●●●
	Duroplast	11b	●●●
<b>Verbundwerkstoffe</b> <small>Faserverbundwerkstoffe</small>	Glasfaser / GFK	12a	●●●
	Kohlefaser / KFK	12b	●●●
<b>Edelmetalle</b> <small>Gold, Platin, Silber</small>	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	1.5 mm
d (h5)	3 mm
L	55 mm
l1	16 mm
l3	20 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Fase K	–
w° collision	2°



E-SHOP / EZI CUT  
[eskenazi.ch/eshop/484805-1.5](https://eskenazi.ch/eshop/484805-1.5)