FRAISE Z4
FRÄSER Z4
ENDMILL Z4

21105D-16

Version du
12.06.2020

E25
UF

λ = 45°
Y = 15°

Ø≤6 90° | Ø>6 45°

l_1
2.2 x D

Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglickkeit
Tool / Material compatibility

- 1/3
- 2/3
- 3/3

ESHOP / EZI CUT

		Groupe	EZI – DIAM Vc [m/min]	
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm²	1a		
	Rm 450 - 700 N/mm²	1b		
	Rm 700 - 900 N/mm²	1c		
	Rm < 1200 N/mm²	1d		
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm²	2a		
	Rm 650 - 950 N/mm²	2b		
	Rm > 950 N/mm²	2c		
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a		
	57 - 67 HRC	3b		
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a		
	> 32 HRC	4b		
GRAPHITE		5	180	🟢
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a		
	> 32 HRC	6b		
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm²	7a		
	800 < Rm N/mm²	7b		
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm²	8a		
	1000 < Rm N/mm²	8b		
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm²	9a	450	🟢
	850 < Rm N/mm²	9b	350	🟢
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	400	🟡
	0.5% < Si < 5%	10b	300	🟡
	Si > 5%	10c	220	🟢
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	210	🟡
	Duraplast	11b	150	🟡
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	260	🟢
	Fibre de carbone	12b	200	🟢
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	280	🟡
	Platine	13b	40	🟢

D (h10)	16
d (h6)	16
L	92
l1	32
l3	
d3	
R	
e	
Z	4
Chanfrein	0.1
K	
w° collision	