FRAISE DE SUPERFINITION MULTIDENTS
SUPERSCHLICHTFRÄSER MEHRLIPPIG
SUPERFINISHING MULTI-FLUTES ENDMILL

21144A-10

Version du
21.01.2025

E2 | λ = 45° Y = 8° | Ø≤6 90° Ø>6 45° | l1 3xD

Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglickkeit
Tool / Material compatibility

- 1/3
- 2/3
- 3/3

ESHOP / EZI CUT

		Groupe	EZI - ALPHA 3 Vc [m/min]	
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm²	1a	260	3/3
	Rm 450 - 700 N/mm²	1b	150	3/3
	Rm 700 - 900 N/mm²	1c	125	3/3
	Rm < 1200 N/mm²	1d	80	3/3
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm²	2a	110	3/3
	Rm 650 - 950 N/mm²	2b	80	3/3
	Rm > 950 N/mm²	2c	65	3/3
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a	45	2/3
	57 - 67 HRC	3b	30	1/3
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a	50	3/3
	> 32 HRC	4b	30	2/3
GRAPHITE		5	180	2/3
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a	80	3/3
	> 32 HRC	6b	60	3/3
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm²	7a	65	3/3
	800 < Rm N/mm²	7b	55	3/3
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm²	8a	45	2/3
	1000 < Rm N/mm²	8b	35	2/3
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm²	9a	360	1/3
	850 < Rm N/mm²	9b	250	1/3
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	400	1/3
	0.5% < Si < 5%	10b	320	1/3
	Si > 5%	10c	250	2/3
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	210	1/3
	Duraplast	11b	150	1/3
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	160	1/3
	Fibre de carbone	12b	120	1/3
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	280	1/3
	Platine	13b	35	1/3

D (h10)	10
d (h6)	10
L	72
l1	28
l3	
d3	
R	
e	
Z	6
Chanfrein	0.1
K	
w° collision	