FRAISE TORIQUE
TORISCHE FRÄSER
TORIC ENDMILL

21372A-4-6-R0.2

Version du
21.01.2025

ESHOP / EZI CUT

Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglickkeit
Tool / Material compatibility

- 1/3
- 2/3
- 3/3

		Groupe	EZI - ALPHA 3 Vc [m/min]	
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm²	1a	260	3/3
	Rm 450 - 700 N/mm²	1b	150	3/3
	Rm 700 - 900 N/mm²	1c	125	3/3
	Rm < 1200 N/mm²	1d	90	2/3
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm²	2a	84	3/3
	Rm 650 - 950 N/mm²	2b	70	3/3
	Rm > 950 N/mm²	2c	60	3/3
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a	40	2/3
	57 - 67 HRC	3b	25	1/3
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a	50	1/3
	> 32 HRC	4b	30	1/3
GRAPHITE		5	180	2/3
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a	80	3/3
	> 32 HRC	6b	70	3/3
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm²	7a	75	2/3
	800 < Rm N/mm²	7b	50	3/3
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm²	8a	50	1/3
	1000 < Rm N/mm²	8b	35	1/3
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm²	9a	360	1/3
	850 < Rm N/mm²	9b	250	1/3
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	400	1/3
	0.5% < Si < 5%	10b	320	1/3
	Si > 5%	10c	250	2/3
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	210	1/3
	Duraplast	11b	150	1/3
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	160	2/3
	Fibre de carbone	12b	120	2/3
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	360	2/3
	Platine	13b	40	1/3

D (h10)	4
d (h6)	6
L	57
l1	11
l3	
d3	
R	0.2
e	
Z	3
Chanfrein	
K	
w° collision	4°