FRAISE Z2 POUR ALUMINIUM
FRÄSER Z2 FÜR ALUMINIUM
ENDMILL Z2 FOR ALUMINIUM

22126H-10

Version du
21.01.2025

ESHOP / EZI CUT

Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglickkeit
Tool / Material compatibility

- 1/3
- 2/3
- 3/3

		Groupe	AL - EZI Vc [m/min]	
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm²	1a		
	Rm 450 - 700 N/mm²	1b		
	Rm 700 - 900 N/mm²	1c		
	Rm < 1200 N/mm²	1d		
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm²	2a		
	Rm 650 - 950 N/mm²	2b		
	Rm > 950 N/mm²	2c		
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a		
	57 - 67 HRC	3b		
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a		
	> 32 HRC	4b		
GRAPHITE		5	180	●
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a		
	> 32 HRC	6b		
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm²	7a		
	800 < Rm N/mm²	7b		
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm²	8a		
	1000 < Rm N/mm²	8b		
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm²	9a	360	●
	850 < Rm N/mm²	9b	320	●
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	600	●
	0.5% < Si < 5%	10b	450	●
	Si > 5%	10c	250	●
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	210	●
	Duraplast	11b	150	●
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	180	●
	Fibre de carbone	12b	140	●
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	360	●
	Platine	13b		

D (h10)	10
d (h6)	10
L	72
l1	19
l3	31
d3	9.20
R	
e	
Z	2
Chanfrein	0.1
K	
w° collision	