FORET À POINTER NC
NC-ANBOHRER
NC SPOT DRILL

48052-90-1.2

Version du
21.01.2025

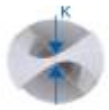
E2 | λ=20° |

Compatibilité outil / matière
Werkzeug / Werkstoffverträglickkeit
Tool / Material compatibility

- 1/3
- 2/3
- 3/3

ESHOP / EZI CUT

		Groupe	E25UF Vc [m/min]	
ACIERS ALLIÉS ET NON ALLIÉS UNLEGIERTE STÄHLE NON-ALLOYED STEELS	Rm < 450 N/mm²	1a	90	1/3
	Rm 450 - 700 N/mm²	1b	65	1/3
	Rm 700 - 900 N/mm²	1c	55	1/3
	Rm < 1200 N/mm²	1d		
ACIERS INOX ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEELS	Rm < 650 N/mm²	2a	35	1/3
	Rm 650 - 950 N/mm²	2b	21	1/3
	Rm > 950 N/mm²	2c		
ACIERS TREMPÉS GEHÄRTETE STÄHLE HARDENED STEELS	44 - 56 HRC	3a		
	57 - 67 HRC	3b		
MATÉRIAUX EXOTIQUES EXOTISCHE WERKSTOFFE EXOTIC MATERIALS	< 32 HRC	4a		
	> 32 HRC	4b		
GRAPHITE		5	90	1/3
FONTES GUSS CAST IRON	< 32 HRC	6a		
	> 32 HRC	6b		
TITANE TITAN	Rm < 800 N/mm²	7a		1/3
	800 < Rm N/mm²	7b		1/3
ALLIAGES NICKEL NICKEL NICKEL ALLOYS	Rm < 1000 N/mm²	8a		
	1000 < Rm N/mm²	8b		
CUIVRE, LAITON, BRONZE KUPFER, MESSING, BRONZE COPPER, BRASS, BRONZE	Rm < 850 N/mm²	9a	160	3/3
	850 < Rm N/mm²	9b	115	3/3
ALUMINIUM	Si < 0.5%	10a	180	3/3
	0.5% < Si < 5%	10b	140	3/3
	Si > 5%	10c		1/3
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES KUNSTSTOFFE SYNTHETIC MATERIALS	Thermoplast	11a	95	3/3
	Duraplast	11b	65	3/3
MATIÈRES COMPOSITES FASERVERST. MATERIALEN COMPOSITE MATERIALS	Fibre de verre	12a	70	1/3
	Fibre de carbone	12b	50	1/3
MÉTAUX PRÉCIEUX EDELMETALLE PRECIOUS MATERIALS	Or • Gold	13a	155	3/3
	Platine	13b		



D (h10)	1.2
d (h5)	3
L	38
l1	1.8
l3	
d3	
R	90
e	0.18
Z	2
Chanfrein	
K	0.18
w° collision	