FRAISE **Z1** MD E2 · ENDMILL **Z1** SC E2 · FRÄSER **Z1** HM E2

21026-1 Version du 04.11.2026

TAKE IT EZI

SWISS MADE

E2	λ = 45° Y = 30°	Ø≤6 90° Ø>6 45°		l1 2.2xD	
NUANCE SUBMICROGRAINS USINAGE HAUTE VITESSE DE MATIÈRES ABRASIVES	ANGLES D'HÉLICE 45° ET DE COUPE 30°	ANGLE VIF Ø≤6 ET CHANFREIN À 45° Ø>6	COUPE AU CENTRE ET LATÉRALE	LONGUEUR DE COUPE 2.2XD	LONGUEUR UTILE STANDARD

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières

CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21026-1
	Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	○○○ 0/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	○○○ 0/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	○○○ 0/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○ 0/3
	Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	○○○ 0/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	○○○ 0/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	○○○ 0/3
	Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
	Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
	Graphite Graphite industriel		5	●○○ 1/3
	Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
	Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	○○○ 0/3
		600 < Rm N/mm²	7b	○○○ 0/3
	Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○ 0/3
	Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●○○ 1/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●○○ 1/3
	Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●○ 2/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●○ 2/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
	Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●● 3/3
		Thermodurcissable	11b	●●● 3/3
	Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●○○ 1/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●○○ 1/3
	Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●○○ 1/3
		Platine	13b	○○○ 0/3

DESSIN TECHNIQUE



21026

DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0/- 0.01)	1 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	3 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	1
Chanfrein K	-
w° collision	8.1°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21026-1

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés