

E2 OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION	$\lambda=25^\circ$ $Y=20^\circ$ ANGLES DE COUPE ? 25° Y20°	45° MESURE D'ANGLE 45° PRÉCISION	FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS	l_1 1.5xD PROFONDEUR 1.5XD OUTIL PRÉCISION	l_3 OUTIL DE CONTACT TROIS POINTS	BARRES DE MESURE LONGUEUR OUTILS
--	---	--	--------------------------------	---	---	----------------------------------

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21027-8
Aciers alliés et non alliés <small>Aciers non alliés</small>	Rm < 450 N/mm ²	1a	○○○
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	○○○
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○
Aciers Inox <small>Aciers inoxydables</small>	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○
Aciers trempés <small>Aciers durcis</small>	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Matériaux exotiques <small>Alliages spéciaux</small>	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphite <small>Graphite industriel</small>		5	●○○
Fontes <small>Fonte grise / nodulaire</small>	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
Titane <small>Alliages titane</small>	Rm < 600 N/mm ²	7a	○○○
	600 < Rm N/mm ²	7b	○○○
Alliages Nickel <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○
Cuivre, laiton, bronze <small>Cuivreux</small>	Rm < 850 N/mm ²	9a	●○○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●○○
Aluminium <small>Alliages aluminium</small>	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	○○○
Matériaux synthétiques <small>Plastiques techniques</small>	Thermoplastique	11a	●●●
	Therm durcissable	11b	●●●
Matériaux composites <small>Composites renforcés</small>	Fibre de verre / GFK	12a	●○○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●○○
Métaux précieux <small>Or, platine, argent</small>	Or	13a	●○○
	Platine	13b	○○○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	8 mm
d (h5)	8 mm
L	63 mm
l1	19 mm
l3	36 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	1
Chanfrein K	0.08
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21027-8