

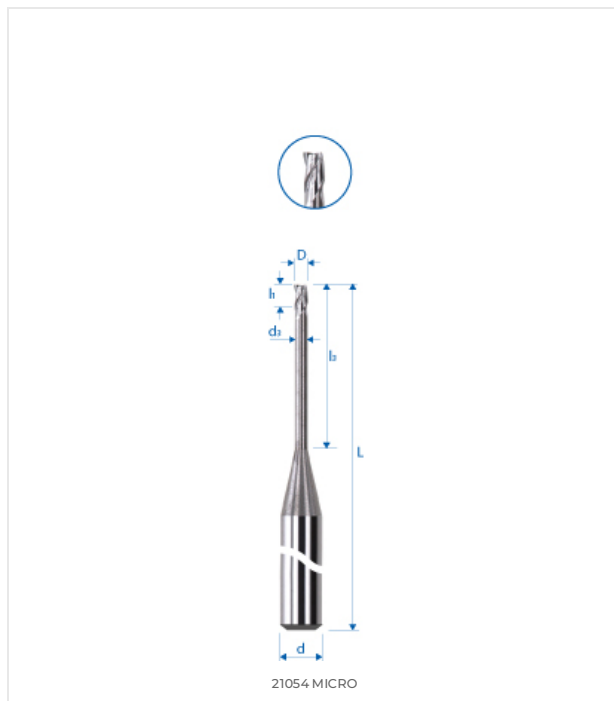
<p>E25 UF MATIÈRE OUTIL CARBURÉ E25 UF</p>	<p>$\lambda=30^{\circ}-35^{\circ}$ $\gamma=8^{\circ}$ ANGLES DE COUPE $730^{\circ}-35^{\circ} \times 8^{\circ}$</p>	<p>angle vif ANGLE VIF OUTIL PRÉCISION</p>	<p>FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS</p>	<p>h_1 1.5xD PROFONDEUR 1.5xD OUTIL PRÉCISION</p>	<p>l_3 8xD OUTIL DE COUPE 8xD LONGUEUR L3</p>	<p>FORETS EXTRA LONGS PRÉCISION</p>	<p>ICÔNE D'ANGLES RÉGLABLES</p>	<p>FORET À HÉLICE VARIABLE</p>
---	--	--	---------------------------------------	--	--	-------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●● Bon (2/3) ●○ Possible (1/3) ○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21054A-2.0
Aciers alliés et non alliés <small>Aciers non alliés</small>	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●●
Aciers Inox <small>Aciers inoxydables</small>	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Aciers trempés <small>Aciers durcis</small>	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
Matériaux exotiques <small>Alliages spéciaux</small>	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
Graphite <small>Graphite industriel</small>		5	●●○
Fontes <small>Fonte grise / nodulaire</small>	< 32 HRC	6a	●●○
	> 32 HRC	6b	●●○
Titane <small>Alliages titane</small>	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Alliages Nickel <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●●
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●●
Cuivre, laiton, bronze <small>Cuivreux</small>	Rm < 850 N/mm ²	9a	●○○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●○○
Aluminium <small>Alliages aluminium</small>	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●●○
Matériaux synthétiques <small>Plastiques techniques</small>	Thermoplastique	11a	○○○
	Thermodurcissable	11b	○○○
Matériaux composites <small>Composites renforcés</small>	Fibre de verre / GFK	12a	●●○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●○
Métaux précieux <small>Or, platine, argent</small>	Or	13a	●○○
	Platine	13b	●○○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	2 mm
d (h5)	3 mm
L	50 mm
l1	2.6 mm
l3	24 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Chanfrein K	–
w° collision	1.1°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21054A-2.0