

<b>E2</b> OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION	$\lambda=30^{\circ}-35^{\circ}$ $Y=8^{\circ}$ ANGLES DE COUPE ?30°-35° ? 8°	$\phi \leq 6$ $\phi > 6$ 90° 45° CHANFREIN $\phi < 6$ $\phi > 6$ 90° 45°	FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS	$h$ 1.5xD PROFONDEUR 1.5XD OUTIL PRÉCISION	BARRES LONGUEUR COURTE USURE OUTIL	ICÔNE D'ANGLES RÉGLABLES	FORET À HÉLICE VARIABLE
--	---	--	--------------------------------------	--	---	--------------------------------	-------------------------------

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●● Bon (2/3) ●○ Possible (1/3) ○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21062-3.8-6
<b>Aciers alliés et non alliés</b> <small>Aciers non alliés</small>	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●○
	Rm 450-700 N/mm <sup>2</sup>	1b	○○
	Rm 700-900 N/mm <sup>2</sup>	1c	○○
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	○○
<b>Aciers Inox</b> <small>Aciers inoxydables</small>	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	○○
	Rm 650-950 N/mm <sup>2</sup>	2b	○○
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	○○
<b>Aciers trempés</b> <small>Aciers durcis</small>	44-56 HRC	3a	○○
	57-67 HRC	3b	○○
<b>Matériaux exotiques</b> <small>Alliages spéciaux</small>	< 32 HRC	4a	○○
	> 32 HRC	4b	○○
<b>Graphite</b> <small>Graphite industriel</small>		5	●○
<b>Fontes</b> <small>Fonte grise / nodulaire</small>	< 32 HRC	6a	○○
	> 32 HRC	6b	○○
<b>Titane</b> <small>Alliages titane</small>	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●○
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●○
<b>Alliages Nickel</b> <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	○○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	○○
<b>Cuivre, laiton, bronze</b> <small>Cuivreux</small>	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●●
<b>Aluminium</b> <small>Alliages aluminium</small>	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	○○
<b>Matières synthétiques</b> <small>Plastiques techniques</small>	Thermoplastique	11a	●●●
	Thermodurcissable	11b	●●●
<b>Matières composites</b> <small>Composites renforcés</small>	Fibre de verre / GFK	12a	●○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●○
<b>Métaux précieux</b> <small>Or, platine, argent</small>	Or	13a	●●●
	Platine	13b	○○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	3.8 mm
d (h5)	6 mm
L	50 mm
l1	5 mm
l3	-
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Chanfrein K	-
w° collision	6.7°



E-SHOP / EZI CUT  
[eskenazi.ch/eshop/21062-3.8-6](https://eskenazi.ch/eshop/21062-3.8-6)