MICRO-FRAISE-HÉMISPHÉRIQUE **Z2** · BALL-NOSE-MICRO-ENDMILL **Z2** · MICRO-FRÄSER-HALBRUND **Z2**

21094-0.8 Version du 07.05.2026

SWISS MADE

E25 UF MATIÈRE OUTIL CARBURE E25 UF	λ =30° Y=10° ANGLES DE COUPE ? 30° ?10°	FORME À POINTER V-GROOVE	FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS	l_1 1.5xD PROFONDEUR 1.5XD OUTIL PRÉCISION	l_3 8xD OUTIL DE COUPE 8XD LONGUEUR L3	BARRES DE MESURE LONGUEUR OUTILS

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21094-0.8
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●○○
	Rm 450–700 N/mm²	1b	○○○
	Rm 700–900 N/mm²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm²	2c	○○○
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphite Graphite industriel		5	●○○
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●○○
	600 < Rm N/mm²	7b	●○○
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●●
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	○○○
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●●
	Thermodurcissable	11b	●●●
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●○○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●○○
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●●
	Platine	13b	○○○

DESSIN TECHNIQUE

21094 MICRO

DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	0.8 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	1.2 mm
l3	6.5 mm
d3	–
R	0.4 mm
e	–
Z	2
Chanfrein K	-
w° collision	5.9°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21094-0.8

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés