FRAISE **Z4** · ENDMILL **Z4** · FRÄSER **Z4**

21112-1.5-6 Version du 07.05.2026

SWISS MADE

E2
OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION

λ=35°-38° Y=10°
ANGLES DE COUPE ?35-38° ? 10°

angle vif
ANGLE VIF OUTIL PRÉCISION

FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS

l1 2.2xD
PROFONDEUR 2.2XD POUR OUTILS

INDICATEUR D'USURE OUTIL STANDARD

ICÔNE D'ANGLES RÉGLABLES

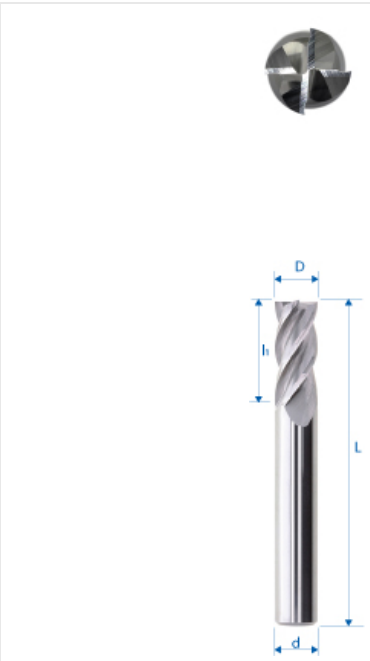
λ2 λ1
FORET À HÉLICE VARIABLE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21112-1.5-6
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	○○○
	Rm 450–700 N/mm²	1b	○○○
	Rm 700–900 N/mm²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm²	2c	○○○
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphite Graphite industriel		5	●○○
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●●○
	600 < Rm N/mm²	7b	●●○
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●●
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	○○○
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●○
	Thermodurcissable	11b	●●○
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●○○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●○○
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●○
	Platine	13b	○○○

DESSIN TECHNIQUE



21112

DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	1.5 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	4 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	4
Chanfrein K	-
w° collision	9.6°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21112-1.5-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés