

| | | | | | | | |
|--|---|--|--|---|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| E2 OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION | $\lambda=35-38^\circ$ $Y=10^\circ$ ANGLES DE COUPE ? 35-38° ? 10° | angle vif ANGLE VIF OUTIL PRÉCISION | FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS | l_1 2.2xD PROFONDEUR 2.2XD POUR OUTILS | INDICATEUR D'USURE OUTIL STANDARD | ICÔNE D'ANGLES RÉGLABLES | FORET À HÉLICE VARIABLE |
|--|---|--|--|---|---|------------------------------------|-----------------------------------|

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●● Bon (2/3) ●● Possible (1/3) ○○ Non recommandé

| MATIÈRE | SPÉCIFICATION | GRP | 21112D-4-6 |
|--|------------------------------|-----|------------|
| Aciers alliés et non alliés <small>Aciers non alliés</small> | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ○○ |
| | Rm 450-700 N/mm ² | 1b | ○○ |
| | Rm 700-900 N/mm ² | 1c | ○○ |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ○○ |
| Aciers Inox <small>Aciers inoxydables</small> | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ○○ |
| | Rm 650-950 N/mm ² | 2b | ○○ |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ○○ |
| Aciers trempés <small>Aciers durcis</small> | 44-56 HRC | 3a | ○○ |
| | 57-67 HRC | 3b | ○○ |
| Matériaux exotiques <small>Alliages spéciaux</small> | < 32 HRC | 4a | ○○ |
| | > 32 HRC | 4b | ○○ |
| Graphite <small>Graphite industriel</small> | | 5 | ●●● |
| Fontes <small>Fonte grise / nodulaire</small> | < 32 HRC | 6a | ○○ |
| | > 32 HRC | 6b | ○○ |
| Titane <small>Alliages titane</small> | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ○○ |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ○○ |
| Alliages Nickel <small>Inconel, Hastelloy</small> | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ○○ |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ○○ |
| Cuivre, laiton, bronze <small>Cuivreux</small> | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●●○ |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●●○ |
| Aluminium <small>Alliages aluminium</small> | Si < 0.5% | 10a | ●●○ |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●●○ |
| | Si > 5% | 10c | ●●● |
| Matières synthétiques <small>Plastiques techniques</small> | Thermoplastique | 11a | ○○ |
| | Thermodurcissable | 11b | ○○ |
| Matières composites <small>Composites renforcés</small> | Fibre de verre / GFK | 12a | ●●● |
| | Fibre de carbone / KFK | 12b | ●●● |
| Métaux précieux <small>Or, platine, argent</small> | Or | 13a | ●●○ |
| | Platine | 13b | ●●● |

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES | |
|----------------------|-------|
| D (0 / -0.01) | 4 mm |
| d (h5) | 6 mm |
| L | 57 mm |
| l1 | 11 mm |
| l3 | - |
| d3 | - |
| R | - |
| e | - |
| Z | 4 |
| Chanfrein K | - |
| w° collision | 4° |

