

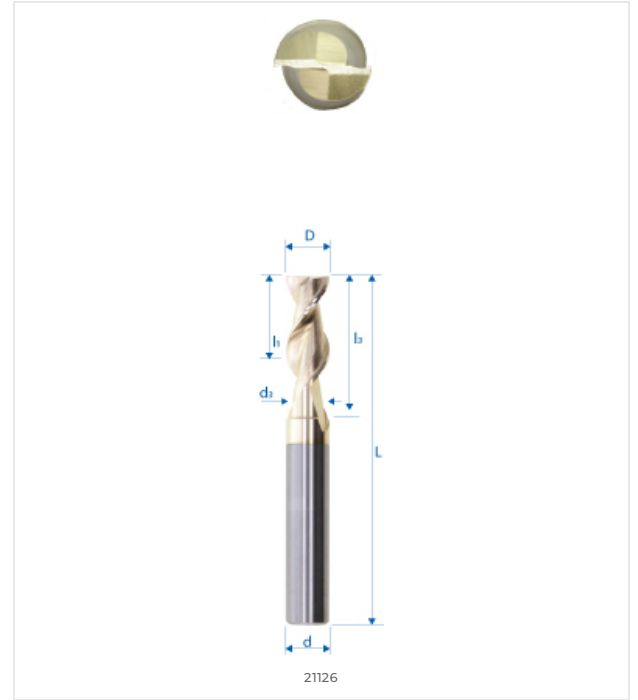
<b>E2</b> OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION	$\lambda=40^{\circ}-45^{\circ}$ $\gamma=18^{\circ}$ ANGLES DE COUPE $\gamma=40^{\circ}-45^{\circ}$ , $\gamma=18^{\circ}$	$0.5 \leq \phi \leq 6$ $90^{\circ} \leq 45^{\circ}$ CHANFREIN $\phi < 6$ $\phi > 6$ $90^{\circ}$ $45^{\circ}$	 FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS	$l_3$ 8xD OUTIL DE COUPE 8xD LONGUEUR $l_3$	$l_3$ OUTIL DE CONTACT TROIS POINTS	 INDICATEUR D'USURE OUTIL STANDARD	$\lambda_2$ $\lambda_1$ FORET À HÉLICE VARIABLE
--	--	--	--	--	--	--	---

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●● Bon (2/3) ● Possible (1/3) ○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21126H-10
<b>Aciers alliés et non alliés</b> <small>Aciers non alliés</small>	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	○○○
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	○○○
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	○○○
<b>Aciers Inox</b> <small>Aciers inoxydables</small>	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	○○○
<b>Aciers trempés</b> <small>Aciers durcis</small>	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
<b>Matériaux exotiques</b> <small>Alliages spéciaux</small>	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
<b>Graphite</b> <small>Graphite industriel</small>		5	●●●
<b>Fontes</b> <small>Fonte grise / nodulaire</small>	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
<b>Titane</b> <small>Alliages titane</small>	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	○○○
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	○○○
<b>Alliages Nickel</b> <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	○○○
<b>Cuivre, laiton, bronze</b> <small>Cuivreux</small>	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●●
<b>Aluminium</b> <small>Alliages aluminium</small>	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	●●○
<b>Matières synthétiques</b> <small>Plastiques techniques</small>	Thermoplastique	11a	●●○
	Thermodurcissable	11b	●●○
<b>Matières composites</b> <small>Composites renforcés</small>	Fibre de verre / GFK	12a	●●○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●○
<b>Métaux précieux</b> <small>Or, platine, argent</small>	Or	13a	●●○
	Platine	13b	○○○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	10 mm
d (h5)	10 mm
L	72 mm
l1	19 mm
l3	31 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Chanfrein K	0.1
w° collision	–



**E-SHOP / EZI CUT**  
eskenazi.ch/eshop/21126H-10