FRAISE D'ÉBAUCHE MD E2 + EZI-ALPHA +L3 POUR ACIERS · ROUGHING ENDMILL SC E2 + EZI-ALPHA +L3 FOR STEEL · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER HM E2 + EZI-ALPHA +L3 FÜR STAHL

TAKE IT EZI

SWISS MADE

21139A-2-6 Version du 05.11.2026

NUANCE SUBMICROGRAINS USINAGE HAUTE VITESSE DE MATIÈRES ABRASIVES	ANGLES D'HÉLICE 48° ET DE COUPE 0°	CHANFREIN À 45°/ HAUTEUR 0.05 À 0.15 MM	COUPE AU CENTRE ET LATÉRALE	LONGUEUR DE COUPE 1.5XD	LONGUEUR UTILE	LONGUEUR UTILE STANDARD	DENTURE IRRÉGULIÈRE
E2	λ = 48° Y = 0°	0.05-0.15 45°		l1 1.5xD	l3		

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières

CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21139A-2-6
	Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●○ 2/3
	Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
	Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	●●○ 2/3
		57–67 HRC	3b	●○○ 1/3
	Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
	Graphite Graphite industriel		5	○○○ 0/3
	Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
	Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●●○ 2/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●○ 2/3
	Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○ 2/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○ 2/3
	Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	○○○ 0/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	○○○ 0/3
	Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	○○○ 0/3
		0.5% < Si < 5%	10b	○○○ 0/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
	Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	○○○ 0/3
		Thermodurcissable	11b	○○○ 0/3
	Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	○○○ 0/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	○○○ 0/3
	Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	○○○ 0/3
		Platine	13b	●○○ 1/3

DESSIN TECHNIQUE





21139

DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0/- 0.02)	2 mm
d (h6)	6 mm
L	57 mm
l1	3 mm
l3	6 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Chanfrein K	0.1
w° collision	8.1°

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés