# FRAISE **Z3** MD E2 + AL-DIAM +L3 · ENDMILL **Z3** SC E2 + AL-DIAM · FRÄSER **Z3** HM E2 + AL-DIAM

**21325D-20** Version du 03.11.2026

SWISS MADE

E2 — NUANCE SUBMICROGRAINS USINAGE HAUTE VITESSE DE MATIÈRES ABRASIVES

λ=40°-45° Y=18° — ANGLES D'HÉLICE VARIABLE 40° - 45° ET DE COUPE 18°

Ø≤6 90° Ø>6 45° — ANGLE VIF Ø≤6 ET CHANFREIN À 45° Ø>6

COUPE AU CENTRE ET LATÉRALE

$l_1$ 2.2xD — LONGUEUR DE COUPE 2.2XD

$l_3$ — LONGUEUR UTILE

LONGUEUR UTILE STANDARD

DENTURE IRRÉGULIÈRE

λ2 λ1 — ANGLES D'HÉLICES VARIABLES

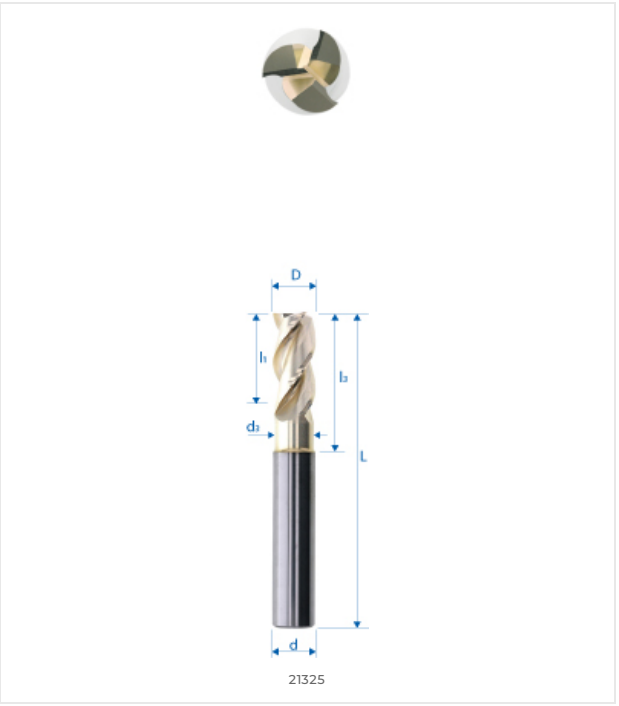
## COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières

| CATÉGORIE | MATIÈRE | SPÉCIFICATION | GRP | 21325D-20 |
|---|---|---|---|---|
| | **Aciers alliés et non alliés**<br>Aciers non alliés | Rm < 450 N/mm² | 1a | ○○○ 0/3 |
| | | Rm 450–700 N/mm² | 1b | ○○○ 0/3 |
| | | Rm 700–900 N/mm² | 1c | ○○○ 0/3 |
| | | Rm > 1200 N/mm² | 1d | ○○○ 0/3 |
| | **Aciers Inox**<br>Aciers inoxydables | Rm < 650 N/mm² | 2a | ○○○ 0/3 |
| | | Rm 650–950 N/mm² | 2b | ○○○ 0/3 |
| | | Rm > 950 N/mm² | 2c | ○○○ 0/3 |
| | **Aciers trempés**<br>Aciers durcis | 44–56 HRC | 3a | ○○○ 0/3 |
| | | 57–67 HRC | 3b | ○○○ 0/3 |
| | **Matériaux exotiques**<br>Alliages spéciaux | < 32 HRC | 4a | ○○○ 0/3 |
| | | > 32 HRC | 4b | ○○○ 0/3 |
| | **Graphite**<br>Graphite industriel | | 5 | ●●● 3/3 |
| | **Fontes**<br>Fonte grise / nodulaire | < 32 HRC | 6a | ○○○ 0/3 |
| | | > 32 HRC | 6b | ○○○ 0/3 |
| | **Titane**<br>Alliages titane | Rm < 600 N/mm² | 7a | ○○○ 0/3 |
| | | 600 < Rm N/mm² | 7b | ○○○ 0/3 |
| | **Alliages Nickel**<br>Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm² | 8a | ○○○ 0/3 |
| | | Rm > 1000 N/mm² | 8b | ○○○ 0/3 |
| | **Cuivre, laiton, bronze**<br>Cuivreux | Rm < 850 N/mm² | 9a | ●●○ 2/3 |
| | | Rm > 850 N/mm² | 9b | ●●○ 2/3 |
| | **Aluminium**<br>Alliages aluminium | Si < 0.5% | 10a | ●●○ 2/3 |
| | | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●●○ 2/3 |
| | | Si > 5% | 10c | ●●● 3/3 |
| | **Matières synthétiques**<br>Plastiques techniques | Thermoplastique | 11a | ○○○ 0/3 |
| | | Thermodurcissable | 11b | ○○○ 0/3 |
| | **Matières composites**<br>Composites renforcés | Fibre de verre / GFK | 12a | ●●● 3/3 |
| | | Fibre de carbone / KFK | 12b | ●●● 3/3 |
| | **Métaux précieux**<br>Or, platine, argent | Or | 13a | ●○○ 1/3 |
| | | Platine | 13b | ●●○ 2/3 |

## DESSIN TECHNIQUE




21325

## DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES | |
|---|---|
| D (h10) | 20 mm |
| d (h6) | 20 mm |
| L | 104 mm |
| l1 | 38 mm |
| l3 | 54 mm |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 3 |
| Chanfrein K | 0.1 |
| w° collision | - |




© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés