

# FRAISE-TORIQUE-MD-E2+-EZI-DIAM · TORIC-ENDMILL- MD-E2+-EZI-DIAM · TORISCHE-FRÄSE-HM-E2+-EZI- DIAM



SWISS MADE

21372D-12-R1.5

Version du 07.05.2026



## COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21372D-12-R1.5
<b>Aciers alliés et non alliés</b> Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	○○○
	Rm 450-700 N/mm <sup>2</sup>	1b	○○○
	Rm 700-900 N/mm <sup>2</sup>	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	○○○
<b>Aciers Inox</b> Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	○○○
	Rm 650-950 N/mm <sup>2</sup>	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	○○○
<b>Aciers trempés</b> Aciers durcis	44-56 HRC	3a	○○○
	57-67 HRC	3b	○○○
<b>Matériaux exotiques</b> Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
<b>Graphite</b> Graphite industriel		5	●●●
<b>Fontes</b> Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
<b>Titane</b> Alliages titane	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	○○○
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	○○○
<b>Alliages Nickel</b> Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	○○○
<b>Cuivre, laiton, bronze</b> Cuivreux	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●○
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●○
<b>Aluminium</b> Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●●●
<b>Matières synthétiques</b> Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	○○○
	Thermodurcissable	11b	○○○
<b>Matières composites</b> Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●●
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●●
<b>Métaux précieux</b> Or, platine, argent	Or	13a	●○○
	Platine	13b	●●●

## DESSIN TECHNIQUE



## DIMENSIONS

### DIMENSIONS NOMINALES

D (0 / -0.01)	12 mm
d (h5)	12 mm
L	83 mm
l1	26 mm
l3	-
d3	-
R	1.5 mm
e	-
Z	3
Chanfrein K	-
w° collision	-



E-SHOP / EZI CUT  
[eskenazi.ch/eshop/21372D-12-R1.5](https://eskenazi.ch/eshop/21372D-12-R1.5)