FRAISE 1/4 DE CERCLE CONCAVE MD E2 · FORM RELIEVED CORNER ROUDING TOOL SC E2 · KONKAV-VIERTELKREISFRÄSER HM E2

21740-16-R5 Version du 04.11.2026

SWISS MADE

E2
NUANCE SUBMICROGRAINS USINAGE HAUTE VITESSE DE MATIÈRES ABRASIVES

λ = 0°
Y = 10°
ANGLES D'HÉLICE 0° ET DE COUPE 10°

FORME RAYON CONCAVE

COUPE LATÉRALE UNIQUEMENT

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières

CATÉGORIE MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21740-16-R5
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●○○ 1/3
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●○○ 1/3
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●○○ 1/3
	Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○ 0/3
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●○○ 1/3
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●○○ 1/3
	Rm > 950 N/mm²	2c	○○○ 0/3
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
	57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
	> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
Graphite Graphite industriel		5	●○○ 1/3
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
	> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●○○ 1/3
	600 < Rm N/mm²	7b	●○○ 1/3
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○ 0/3
	Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○ 0/3
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●● 3/3
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●● 3/3
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
	0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
	Si > 5%	10c	●○○ 1/3
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●● 3/3
	Thermodurcissable	11b	●●● 3/3
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●○○ 1/3
	Fibre de carbone / KFK	12b	●○○ 1/3
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●● 3/3
	Platine	13b	●○○ 1/3

DESSIN TECHNIQUE





21740

DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (h10)	16 mm
d (h6)	16 mm
L	92 mm
l1	5 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	5 mm
Z	4
Chanfrein K	-
w° collision	-

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21740-16-R5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés