

FRAISE-1/4-DE-CERCLE-CONCAVE-MD-E25UF · FORM-RELIEVED-CORNER-ROUINDING-TOOL-SC-E2 · KONKAV-VIERTELKREISFRÄSER-HM-E2



SWISS MADE

21740-3-R0.25

Version du 07.05.2026

E2

OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION

$\lambda = 0^\circ$
 $\gamma = 10^\circ$

OUTIL ANGLE LAMBDA 0° GAMMA 10°



OUTIL DE RAINURE EN U CONCAVE



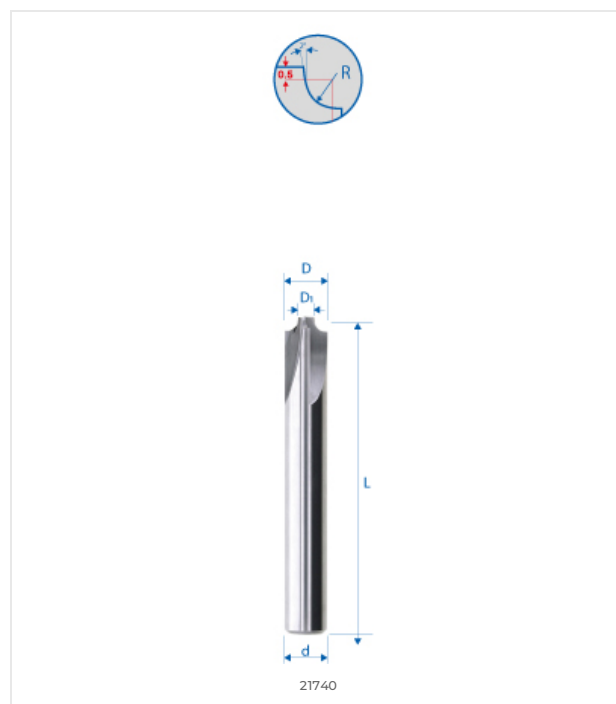
FORET HÉLICOÏDAL COUPE LATÉRALE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●● Bon (2/3) ●○ Possible (1/3) ○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21740-3-R0.25
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●○
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	●○
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	○○
	57–67 HRC	3b	○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	○○
	> 32 HRC	4b	○○
Graphite Graphite industriel		5	●○
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	○○
	> 32 HRC	6b	○○
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○
	600 < Rm N/mm ²	7b	●○
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	●○
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●●
	Thermodurcissable	11b	●●●
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●○
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●●
	Platine	13b	●○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES

D (0 / -0.01)	3 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	0.25 mm
l3	-
d3	-
R	-
e	1.5 mm
Z	3
Chanfrein K	-
w° collision	-



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21740-3-R0.25

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés