

FRAISE-MULTI-USAGE-MD-E25UF-+-EZI-ALPHA · MULTI-USE-ENDMILL-SC-E2-+-EZI-ALPHA · FRÄSER-MULTI-VERWENDUNG-HM-E25UF-+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

21750A-90-0.6

Version du 07.05.2026

E2

OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION

$\lambda = 35^\circ$

ANGLE DE COUPE 35° LAMBDA



MÊCHE À ANGLE DROIT 90°



FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS

h_1
2xD

PROFONDEUR DE PERÇAGE 2XD



INDICATEUR D'USURE OUTIL STANDARD

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21750A-90-0.6
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●●
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphite Graphite industriel		5	●●●
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●○
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●●●
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●○○
	Therm durcissable	11b	●○○
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●●
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●●
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●○
	Platine	13b	●●○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	0.6 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	1.2 mm
l3	–
d3	–
R	0.06 mm
e	–
Z	2
Chanfrein K	–
w° collision	10.9°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21750A-90-0.6