

E25
UF

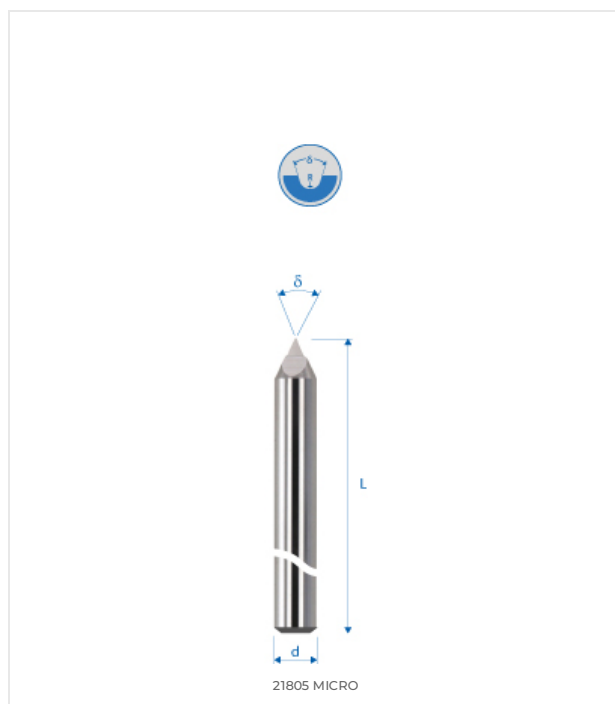
MATIÈRE OUTIL CARBURE E25 UF

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21805B-R0.05-30
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●●
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
Graphite Graphite industriel		5	●●○
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●○
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●○○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●○○
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●●○
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●○○
	Thermodurcissable	11b	●○○
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●○
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●○
	Platine	13b	●●○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES

D (0 / -0.01)	0.1 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	1.2 mm
l3	–
d3	–
R	0.05 mm
e	–
Z	1
Chanfrein K	–
w° collision	11.2°

