# FRAISE D'ÉBAUCHE MD E2 + EZI-ALPHA +L3 POUR ACIERS · ROUGHING ENDMILL SC E2 + EZI-ALPHA +L3 FOR STEEL · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER HM E2 + EZI-ALPHA +L3 FÜR STAHL

TAKE IT EZI

SWISS MADE

**22134A-10** Version du 03.11.2026

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| E2 | λ =48° Y =3° | 0.05-0.15 45° | | $l_1$ 1.5xD | $l_3$ | | |
| NUANCE SUBMICROGRAINS USINAGE HAUTE VITESSE DE MATIÈRES ABRASIVES | ANGLES D'HÉLICE 48° ET DE COUPE 3° | CHANFREIN À 45°/ HAUTEUR 0.05 À 0.15 MM | COUPE AU CENTRE ET LATÉRALE | LONGUEUR DE COUPE 1.5XD | LONGUEUR UTILE | LONGUEUR UTILE EXTRALONGUE | DENTURE IRRÉGULIÈRE |

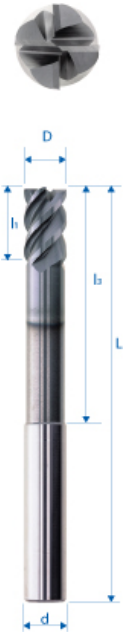
## COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières

| CATÉGORIE | MATIÈRE | SPÉCIFICATION | GRP | 22134A-10 |
|---|---|---|---|---|
| | **Aciers alliés et non alliés** Aciers non alliés | Rm < 450 N/mm² | 1a | ●●○ 2/3 |
| | | Rm 450–700 N/mm² | 1b | ●●○ 2/3 |
| | | Rm 700–900 N/mm² | 1c | ●●○ 2/3 |
| | | Rm > 1200 N/mm² | 1d | ●●○ 2/3 |
| | **Aciers Inox** Aciers inoxydables | Rm < 650 N/mm² | 2a | ●●○ 2/3 |
| | | Rm 650–950 N/mm² | 2b | ●●○ 2/3 |
| | | Rm > 950 N/mm² | 2c | ●●○ 2/3 |
| | **Aciers trempés** Aciers durcis | 44–56 HRC | 3a | ●●○ 2/3 |
| | | 57–67 HRC | 3b | ●○○ 1/3 |
| | **Matériaux exotiques** Alliages spéciaux | < 32 HRC | 4a | ●●○ 2/3 |
| | | > 32 HRC | 4b | ●●○ 2/3 |
| | **Graphite** Graphite industriel | | 5 | ○○○ 0/3 |
| | **Fontes** Fonte grise / nodulaire | < 32 HRC | 6a | ●●○ 2/3 |
| | | > 32 HRC | 6b | ●●○ 2/3 |
| | **Titane** Alliages titane | Rm < 600 N/mm² | 7a | ●●○ 2/3 |
| | | 600 < Rm N/mm² | 7b | ●●○ 2/3 |
| | **Alliages Nickel** Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm² | 8a | ●●○ 2/3 |
| | | Rm > 1000 N/mm² | 8b | ●●○ 2/3 |
| | **Cuivre, laiton, bronze** Cuivreux | Rm < 850 N/mm² | 9a | ○○○ 0/3 |
| | | Rm > 850 N/mm² | 9b | ○○○ 0/3 |
| | **Aluminium** Alliages aluminium | Si < 0.5% | 10a | ○○○ 0/3 |
| | | 0.5% < Si < 5% | 10b | ○○○ 0/3 |
| | | Si > 5% | 10c | ○○○ 0/3 |
| | **Matières synthétiques** Plastiques techniques | Thermoplastique | 11a | ○○○ 0/3 |
| | | Thermodurcissable | 11b | ○○○ 0/3 |
| | **Matières composites** Composites renforcés | Fibre de verre / GFK | 12a | ○○○ 0/3 |
| | | Fibre de carbone / KFK | 12b | ○○○ 0/3 |
| | **Métaux précieux** Or, platine, argent | Or | 13a | ○○○ 0/3 |
| | | Platine | 13b | ●○○ 1/3 |

## DESSIN TECHNIQUE




21134

## DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES | |
|---|---|
| D (h10) | 10 mm |
| d (h6) | 10 mm |
| L | 95 mm |
| l1 | 15 mm |
| l3 | 54 mm |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 4 |
| Chanfrein K | 0.1 |
| w° collision | - |

**E-SHOP / EZI CUT**
eskenazi.ch/eshop/22134A-10

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés