FRAISE **Z3** · ENDMILL **Z3** · FRÄSER **Z3**

22345A-5-6 Version du 22.06.2026

SWISS MADE

E2
OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION

λ=35°-38° Y=10°
ANGLES DE COUPE ?35-38° ?10°

Ø≤6 Ø>6 90° 45°
CHANFREIN Ø<6 Ø>6 90° 45°

FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS

l1 4xD
PROFONDEUR DE PERÇAGE 4XD

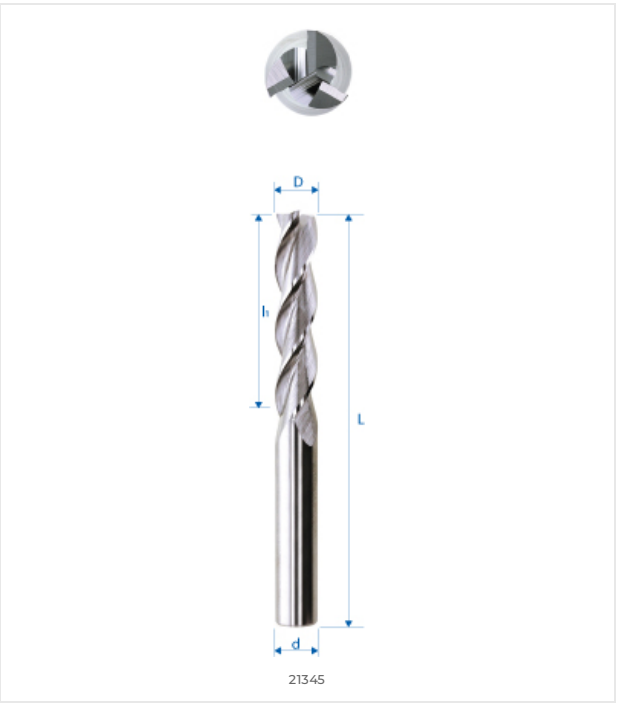
FORETS EXTRA LONGS PRÉCISION

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	22345A-5-6
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm²	1d	●●○
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm²	2c	●●○
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●○○
	> 32 HRC	4b	●○○
Graphite Graphite industriel		5	●●○
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●●○
	600 < Rm N/mm²	7b	●●○
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●○○
	Rm > 1000 N/mm²	8b	●○○
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●●
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●●○
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●○○
	Thermodurcissable	11b	●●○
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●○
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●○○
	Platine	13b	●○○

DESSIN TECHNIQUE



21345

DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	5 mm
d (h5)	6 mm
L	68 mm
l1	22 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Chanfrein K	-
w° collision	1.2°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/22345A-5-6