

FRAISE-UGV-MD-E2+-EZI-DUR-POUR-MÉTAUX-DURS · ENDMILL-FOR-HSC-E2+-EZI-DUR- · SCHAFTFRÄSER- HSC-HM-E2+-EZI-DUR-



SWISS MADE

23141X-5-6

Version du 21.06.2026

E2

OUTIL E2 MATÉRIAU
HAUTE PRÉCISION

$\lambda = 45^\circ$
 $\gamma = -2^\circ$

ANGLES DE COUPE γ 45°
 γ -2°

45°

MESURE D'ANGLE 45°
PRÉCISION



FORET HÉLICOÏDAL
SENS DE COUPE

$\frac{L}{3}$
8xD

OUTIL DE COUPE 8XD
LONGUEUR L3



BARRES DE MESURE
LONGUEUR OUTILS

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	23141X-5-6
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○○
	Rm 450-700 N/mm ²	1b	●○○
	Rm 700-900 N/mm ²	1c	●○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●●
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	●○○
	Rm 650-950 N/mm ²	2b	●○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●○○
Aciers trempés Aciers durcis	44-56 HRC	3a	●●●
	57-67 HRC	3b	●●●
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●●
	> 32 HRC	4b	●●●
Graphite Graphite industriel		5	●○○
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●○○
	> 32 HRC	6b	●○○
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○○
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●○
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●●
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●●
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	○○○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	○○○
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	○○○
	0.5% < Si < 5%	10b	○○○
	Si > 5%	10c	○○○
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	○○○
	Thermodurcissable	11b	○○○
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	○○○
	Fibre de carbone / KFK	12b	○○○
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	○○○
	Platine	13b	○○○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES

D (0 / -0.01)	5 mm
d (h5)	6 mm
L	68 mm
l1	15 mm
l3	-
d3	-
R	-
e	-
Z	4
Chanfrein K	0.05
w° collision	1.8°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/2314IX-5-6