

MICRO-FRAISE-D'ÉBAUCHE **Z3** · Z3-ROUGHING-MICRO-
END-MILL-R0.025-FOR-WATCHMAKING-COMPONENT-
AND-MICRO-MACHINE **Z3** · Z3-MIKRO-SCHRUPPFRÄSER-
R0,025-FÜR-UHRENKOMPONENTE-UND-
MIKROMASCHINE **Z3**



SWISS MADE

23171T-0.6

Version du 06.08.2026

0.6
Ø D (MM)

28
L (MM)

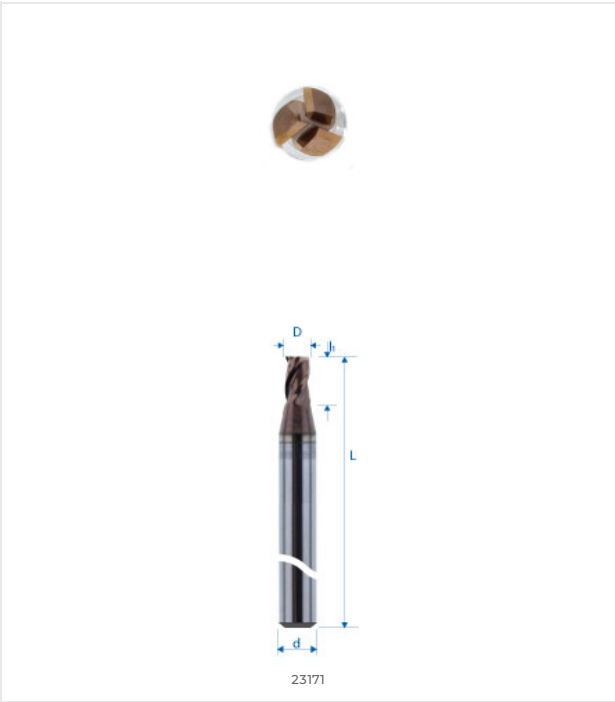
3
Z

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	23171T-0.6
Aciers alliés et non alliés <i>Aciers non alliés</i>	Rm < 450 N/mm²	1a	○○○
	Rm 450–700 N/mm²	1b	○○○
	Rm 700–900 N/mm²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○
Aciers Inox <i>Aciers inoxydables</i>	Rm < 650 N/mm²	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm²	2c	○○○
Aciers trempés <i>Aciers durs</i>	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Matériaux exotiques <i>Alliages spéciaux</i>	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphite <i>Graphite industriel</i>		5	○○○
Fontes <i>Fonte grise / nodulaire</i>	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
Titane <i>Alliages titane</i>	Rm < 600 N/mm²	7a	○○○
	600 < Rm N/mm²	7b	○○○
Alliages Nickel <i>Inconel, Hastelloy</i>	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○
Cuivre, laiton, bronze <i>Cuivreux</i>	Rm < 850 N/mm²	9a	○○○
	Rm > 850 N/mm²	9b	○○○
Aluminium <i>Alliages aluminium</i>	Si < 0.5%	10a	○○○
	0.5% < Si < 5%	10b	○○○
	Si > 5%	10c	○○○
Matières synthétiques <i>Plastiques techniques</i>	Thermoplastique	11a	○○○
	Thermodurcissable	11b	○○○
Matières composites <i>Composites renforcés</i>	Fibre de verre / GFK	12a	○○○
	Fibre de carbone / KFK	12b	○○○
Métaux précieux <i>Or, platine, argent</i>	Or	13a	○○○
	Platine	13b	○○○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	0.6 mm
d (h5)	3 mm
L	28 mm
l	0.9 mm
l3	–
d3	–
R	0.025 mm
e	–
Z	3
Chanfrein K	–
w° collision	11.4°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/23171IT-0.6