

FRAISE-À-CHANFREINER-45°-MD-E25UF-+-EZI-ALPHA-
POUR-MICRO-MACHINE · BEVEL-MILLING-CUTTER-45°-
SC-E25UF-+-EZI-ALPHA-FOR-MICRO-MACHINE ·
FASENFRÄSER-45°-HM-E25UF-+-EZI-ALPHA-FÜR-
MIKROMASCHINE



SWISS MADE

23730A-1.2 Version du 08.08.2026

1.2 Ø D (MM)	28 L (MM)	3 Z
-----------------	--------------	--------

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	23730A-1.2
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
	Rm > 1200 N/mm²	1d	●●● 3/3
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
	Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	●●●○ 2/3
	57–67 HRC	3b	●○○○ 1/3
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●●○ 2/3
	> 32 HRC	4b	●●●○ 2/3
Graphite Graphite industriel		5	●●● 3/3
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
	> 32 HRC	6b	●●● 3/3
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●●● 3/3
	600 < Rm N/mm²	7b	●●● 3/3
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●●○ 2/3
	Rm > 1000 N/mm²	8b	●●●○ 2/3
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●●○ 2/3
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●●○ 2/3
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●●○ 2/3
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●○ 2/3
	Si > 5%	10c	●●● 3/3
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●○○○ 1/3
	Thermodurcissable	11b	●○○○ 1/3
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●● 3/3
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●● 3/3
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●●○ 2/3
	Platine	13b	●●●○ 2/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	1.2 mm
d (h5)	3 mm
L	28 mm
l1	0.5 mm
l3	4 mm
d3	–
R	–
e	0.2 mm
Z	3
Chanfrein K	–
w° collision	6.8°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/23730A-1.2

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés