

SCIE-CIRCULAIRE-DENTURE-FINE-MD-H1S-+-EZI-ALPHA ·
SLITTING-SAW-FINE-PITCH-SC-H1S-+-EZI-ALPHA ·
KREISSÄGE-FEINVERZAHNT-HM-H1S-+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

25500A-30-0.9

Version du 07.05.2026

H1S

FORET CARBURE H1S HAUTE PRÉCISION

$\lambda = 0^\circ$
 $\gamma = 8^\circ$

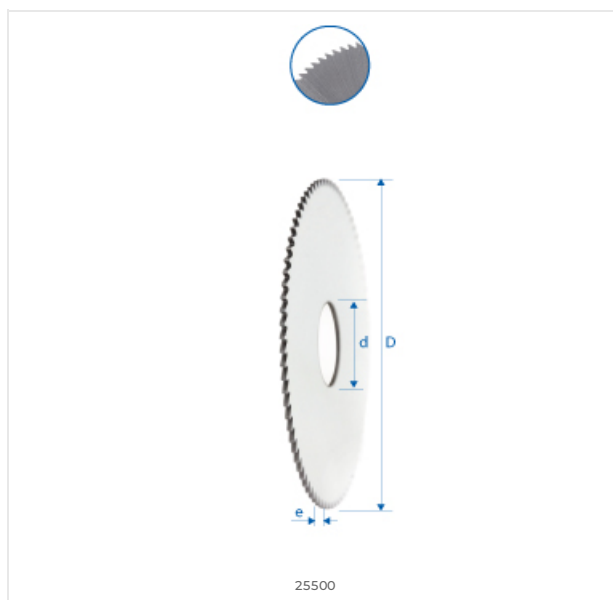
ANGLES OUTILS LAMBDA 0° GAMMA 8°

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	25500A-30-0.9
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●●
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●○○
	> 32 HRC	4b	●○○
Graphite Graphite industriel		5	●●○
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●○
	> 32 HRC	6b	●●○
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●○
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●○○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●○○
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●●○
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●○○
	Thermodurcissable	11b	●○○
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●○
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●○
	Platine	13b	●○○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	30 mm
d (h5)	8 mm
L	–
l1	–
l3	–
d3	–
R	–
e	0.9 mm
Z	64
Chanfrein K	–
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/25500A-30-0.9

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés